

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Детали и сборочные единицы трубопроводов АС  
 $P_{\text{раб}} < 2,2$  МПа (22 кгс/см<sup>2</sup>),  $T \leq 300$  °С  
**ТРОЙНИКИ ПЕРЕХОДНЫЕ С УСИЛЕННЫМ ШТУЦЕРОМ**  
Конструкция и размеры

**ОСТ**  
**34-10-433-90**

Дата введения 01.01.91

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

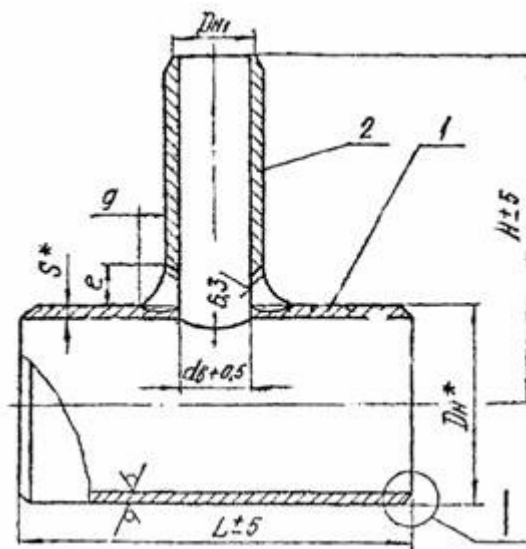
1. Настоящий стандарт распространяется на переходные тройники с усиленным штуцером из коррозионно-стойкой стали для трубопроводов групп В и С атомных станций по «Правилам АЭУ».

Стандарт соответствует требованиям «Правил АЭУ».

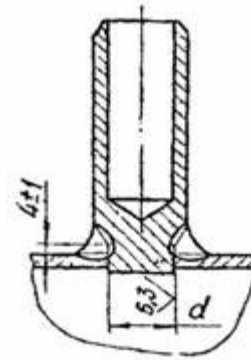
Допускается применение переходных тройников с усиленным штуцером по данному стандарту для трубопроводов, на которые распространяются «Правила пара и горячей воды» и [СНиП 3.05.05](#).

2. Конструкция и размеры переходных тройников с усиленным штуцером должны соответствовать указанным на черт. [1](#) и в табл. [1](#) и [2](#).

После рассверловки

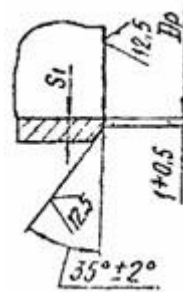


До рассверловки

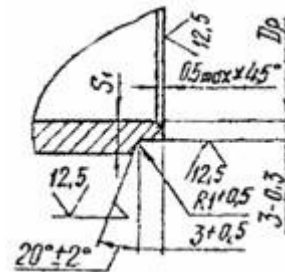


I

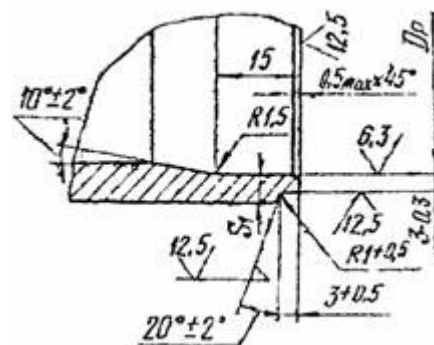
Для  $D_H \leq 57$  мм



Для  $D_H$  от 76 до 108 мм



Для  $D_H \geq 133$  мм



\* Размеры для справок

Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение	Условное давление P <sub>y</sub> , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход D <sub>y</sub> ×D <sub>y1</sub>	Размеры присоединяемых труб		D <sub>н</sub>	D <sub>н1</sub>	D <sub>p</sub>		d		d <sub>δ</sub>	S	S <sub>1</sub>	L	H	g	e	Масса, кг													
			к корпусу	к штуцеру			Номина.	Пред. откл.	Номина.	Пред. откл.									не менее												
01	2,5 (25)*	15×10	18×2,5	14×2	18	14	13,5	+0,18	7	+0,10	10	2,5	2,0	130	105	6	12	0,27													
02		20×10	25×3	18×2,5	25	18	19,5	+0,21	10	+0,12	13	3,0	2,5					110	0,36												
03		20×15		14×2	32	18	28		7	+0,10	10	2,5	2,0	150	115			0,42													
04		25×10	18×2,5	32	18	28	10	+0,12	13	0,43																					
05		25×15	25×3	32	25	25	15	+0,12	19	0,48																					
06		25×20	14×2	38	14	33	7	+0,10	10	3,0	2,5	200	125					0,66													
07		32×10	18×2,5	38	18	33	10	+0,12	13									0,53													
08		32×15	25×3	38	25	33	15	+0,12	19									0,59													
09		32×20	32×2,5	38	32	33	24	+0,14	28									0,76													
10		32×25	14×2	57	14	52	7	+0,10	10									0,93													
11		50×10	18×2,5	57	18	52	10	+0,12	13									0,95													
12		50×15	25×3	57	25	52	15	+0,12	19									1,01													
13		50×20	32×2,5	57	32	52	24	+0,14	28									1,19													
14		50×25	38×3	57	38	52	28	+0,14	33									1,36													
15		50×32	18×2,5	76	18	68	10	+0,12	13									4,5	3,5	200	134	1,58									
16		65×15	25×3	76	25	68	15	+0,12	19													1,80									
17		65×20	32×2,5	76	32	68	24	+0,14	28													1,98									
18		65×25	38×3	76	38	68	28	+0,14	33													2,15									
19		65×32	25×3	89	25	80	15	+0,12	19													5,0	4,0	250	140	2,37					
20		80×20	32×2,5	89	32	80	24	+0,30	28																	2,99					
21		80×25	38×3	89	38	80	28		33																	3,15					
22		80×32	108×5	108	32	99	24		+0,14																	28	3,37				
23		100×25	38×3	108	32	99	24		+0,35																	28	6,0	3,0	250	150	3,74
24		100×32		133	38	124	28		+0,40																	33					3,96
25		125×32	133×6	133	38	124	28		+0,40																	33					5,49
26		150×32	159×6	159	38	150	28		+0,40																	33					6,46

\* Применение переходных тройников с усиленным штуцером допускается для трубопроводов группы В с рабочим давлением P<sub>раб</sub> ≤ 1,57 МПа (16 кгс/см<sup>2</sup>) и расчетной температурой T ≤ 100 °С.

Пример условного обозначения переходного тройника с усилением штуцером D<sub>y</sub> 80 мм и D<sub>y1</sub> 25 мм, P<sub>y</sub> 1,5 МПа (15 кгс/см<sup>2</sup>) для трубопроводов группы В по «Правилам АЭУ» с контролем сварных швов по ПНАЭ Г-7-010 для сварного соединения Шс категории:

Тройник переходной В 80×25-1,5-Шс 21 ОСТ 34-10-433-90,

то же, для трубопроводов группы С на условное давление P<sub>y</sub> 2,5 МПа (25 кгс/см<sup>2</sup>) с контролем сварных швов для Шв категории сварного соединения:

Тройник переходной С 80×25-2,5-Шв 21 ОСТ 34-10-433-90,

то же, для трубопроводов, на которые распространяются «Правила пара и горячей воды»:

Тройник переходной П 80×25-2,5-Шв 21 ОСТ 34-10-433-90,

то же, для трубопроводов, на которые распространяются [СНиП 3.05.05](#):

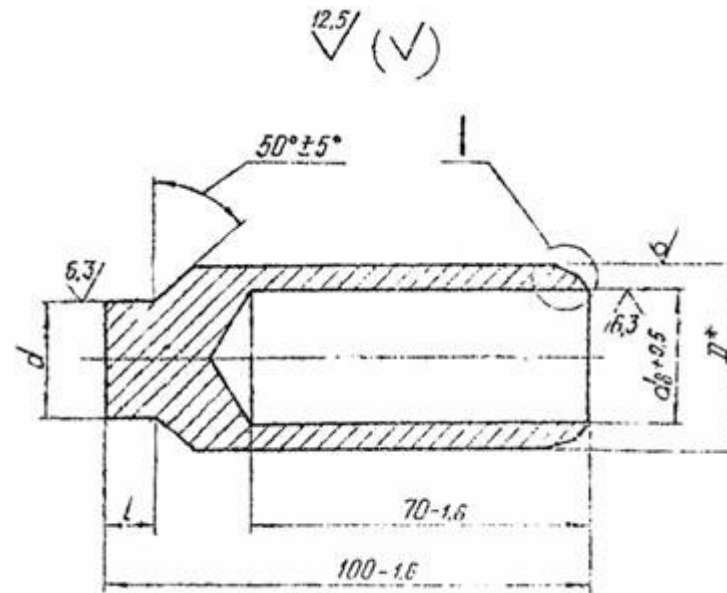
Тройник переходной 80×25-2,5-Шв 21 ОСТ 34-10-433-90.

Таблица 2

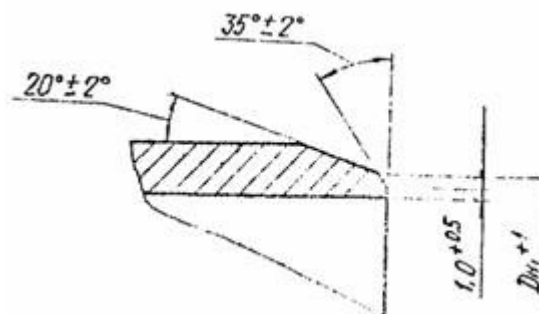
Обозначение тройника переходного с усиленным штуцером	Поз. 1 Корпус				Поз. 2 Штуцер	
	Размеры в мм		Материал		Масса, кг	Обозначение
	D <sub>н</sub> ×S	L	Марка стали	Стандарт		
01	18×2,5	130	08X18H10T или 12X18H10T	См. <a href="#">ОСТ 34-10-416</a>	0,12	2-01
02	25×3				0,21	2-02
03					0,27	2-01
04	32×2,5	150			0,27	2-02
05					0,38	2-03
06					0,37	2-01
07	38×3	200			0,38	2-02
08					0,80	2-03
09					0,79	2-01
10	57×3	200			0,37	2-02
11					0,79	2-03
12					1,59	2-04
13	76×4,5	200			0,80	2-02
14					1,59	2-03
15					1,58	2-04
16	76×4,5	200			1,59	2-02
17					1,59	2-03
18					1,58	2-04

19						2-05
20					2,60	2-03
21	89×5	250			2,59	2-04
22					2,58	2-05
23					3,17	2-04
24	108×5				3,16	
25	133×6				4,70	2-05
26	159×6				5,66	

3. Конструкция и размеры штуцеров должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3.



I



\* Размер для справки

Черт. 2

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение	Условное давление P <sub>y</sub> , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условный проход D <sub>y</sub>	D	D <sub>н1</sub>	d <sub>в</sub>	d		l	Материал		Масса, кг
						Номин.	Пред. откл.		Марка стали	Условия поставки	
2-01	2,5 (25)	10	18	14	10	7	-0,050 -0,150	8	08X18H10T или 12X18H10T <a href="#">ГОСТ 5632</a>	Круг <a href="#">ГОСТ 5949</a>	0,15
2-02		15	22	18	13	10	-0,060				0,21
2-03		20	30	25	19	15	-0,180				0,39
2-04		25	38	32	28	24	-0,070	0,59			
2-05		32	45	38	33	28	-0,210	10			0,79

4. Материал:

а) корпуса дет. 1 - см. табл. [2](#),

б) штуцера дет. 2 - см. табл. [3](#).

5. Неуказанные предельные отклонения размеров - по классу точности «грубый» [ГОСТ 25670](#).

6. Несоосность диаметров D и d<sub>в</sub> не более 0,5 мм.

7. С целью обеспечения допустимого смещения кромок при S ≤ 5 мм выполнить калибровку или раздачу концов корпуса.

8. Сварные стыковые соединения - по [ОСТ 34-10-417](#).

9. Методы и объем контроля сварного соединения штуцера с корпусом тройников - в соответствии с [ОСТ 34-10-440](#).

10. Остальные технические требования - по [ОСТ 34-10-440](#).

