

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Детали и сборочные единицы трубопроводов АС
Рраб < 2,2 МПа (22 кгс/см²), t ≤ 350 °С

ОТВОДЫ СВАРНЫЕ

ОКП 31 1311

ОСТ
34-42-663-84

Срок действия не ограничен

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1 Настоящий стандарт распространяется на сварные отводы из углеродистой стали для трубопроводов групп В и С атомных станций по " Правилам АЭУ "

Стандарт соответствует требованиям " Правил АЭУ "

2 Допускается применение сварных отводов для трубопроводов, на которые распространяются " Правила пара и горячей воды " и СНиПЗ.05.05-84.

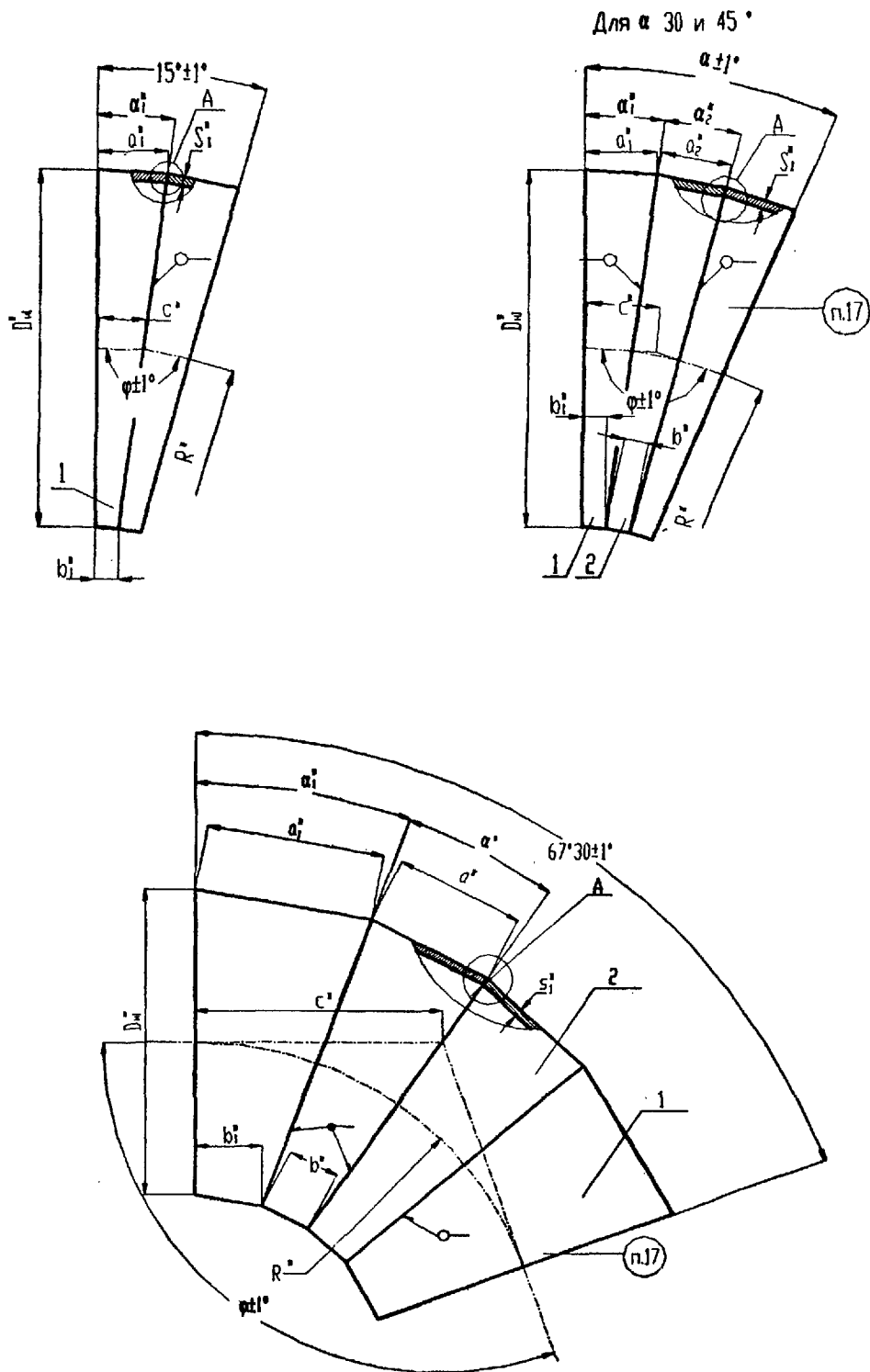
Пределы применения отводов приведены в таблице 1.

Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Рабочее давление $P_{\text{раб}}$, МПа (кгс/см ²) для температуры среды, °С			
	200	250	300	350
4,0 (40)	2,2 (22)	2,2 (22)	2,20 (22,0)	2,20 (22,0)
2,5 (25)			1,90 (19,0)	1,7 (17,0)
1,6 (16)	1,6 (16)	1,4 (14)	1,20 (12,0)	1,10 (11,0)
1,0 (10)	1,0 (10)	0,9 (9)	0,75 (7,5)	0,66 (6,6)

Примечание - Сварные отводы Ду 150+600 мм применять только в случае невозможности применения крутоизогнутых и гнутых отводов.

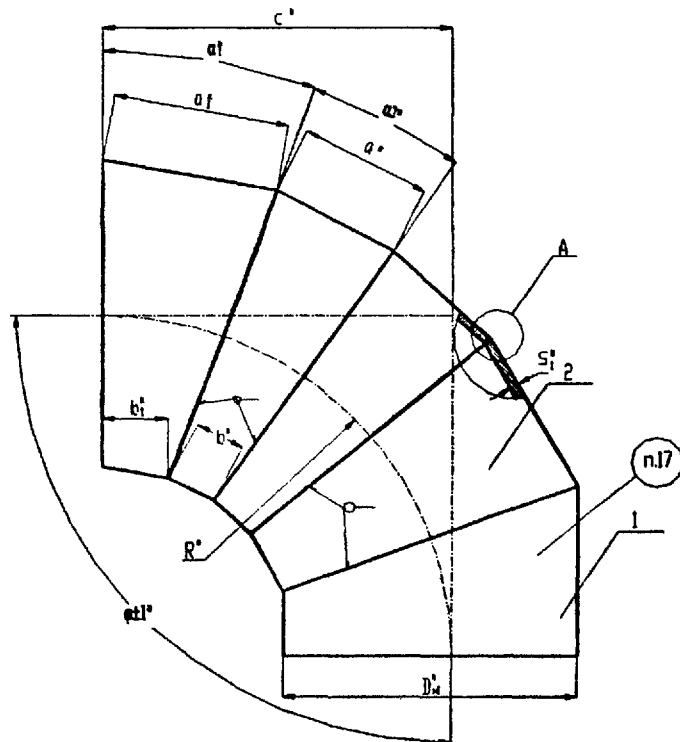
Для трубопроводов группы В сварные отводы применяются на максимальные рабочие параметры – рабочее давление 1,57 МПа (16 кгс/см²) при расчетной температуре 100 °С.

3 Конструкция и размеры сварных отводов должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблицах 2 и 3.



• Размеры для справок

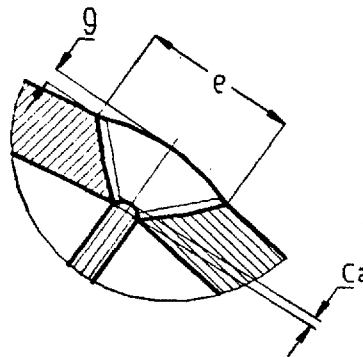
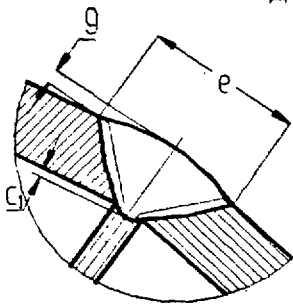
Рисунок 1, лист 1



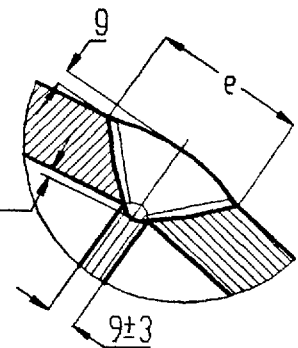
A

Для $D_w \leq 325$

Для $D_w \geq 377$



$2^{+1,0}_{-1,5}$



• Размеры для справок

Рисунок 1, лист 2

Таблица 2

Размеры в миллиметрах

Обоз- начение отвода сварно- го	Условно е давление Р _у , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D _y	Размеры присоеди- няемых труб D _n × S	D _{n1}	S ₁	R	α ₁	α ₂	φ	a	a ₁	b	b ₁	e		g		Масса, кг
														Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	
Отводы с углом α 15°																		
001	4,0 (40)	150	159 × 5	159	5	460					121	100	12	±3	1,5	+1,5	111	4,30
002		200	219 × 7	219	7	490					129						15	115
003	2,5 (25)	250	273 × 8	273	8	520					136	100	16	±4	2,0	-1,0	118	12,70
004		300	325 × 8	325	9	545					143						18	122
005	1,6 (16)	350	377 × 9	377	9	570					150	120	19	±5	2,5	+2,0	125	21,00
006		400	426 × 9	426	10	595					156						100	128
007	2,5 (25)	500	530 × 8	530	10	645					190	134	23	±4	2,0	-1,5	155	40,70
008		600	630 × 12	630	12	659					170						134	175
009	1,6 (16)	700	720 × 8	720	10	1080	7°30'				217	145	19	±4	2,5	+2,0	175	54,60
010											950						630 × 8	630
011	1,0 (10)	800	820 × 9	820	12	820					217	100	23	±4	2,0	±1,5	175	67,1
012											1020						920 × 10	920
013	1,6 (16)	900	920 × 10	920	12	1380					240	121	23	±5	2,5	+2,0	175	77,5
014											1020						1020 × 10	1020
015	1,0 (10)	1000	1020 × 10	1020	12	1530					212	134	23	±4	2,5	±1,5	162	100,0
016											1200						1220 × 11	1220
017	1,6 (16)	1200	1220 × 11	1220	18	1420					242	134	25	±5	2,5	+2,0	182	280,6
018											1400						1420 × 14	1420
019	1,0 (10)	1400	1420 × 14	1420	18	1420					269	130	30	±5	2,5	-1,5	201	155,3
020											1400						1420 × 14	1420
021	1,6 (16)	1400	1420 × 14	1420	18	1420					322	143	30	±5	2,5	-1,5	210	300,8
022											1400						1420 × 14	1420
023	1,6 (16)	1400	1420 × 14	1420	18	1420					374	143	30	±5	2,5	-1,5	237	300,8
024											1400						1420 × 14	1420
025	1,6 (16)	1400	1420 × 14	1420	18	1420					330	143	30	±5	2,5	-1,5	237	300,8
025											1400						1420 × 14	1420

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение отвода сварного	Условно е давление Ру, МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	Размеры присоединяемых труб Дн x S	Dн1	S1	R	α1	α2	φ	a	a1	b	b1	e		g		c	Масса, кг
														Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		
026	1,0 (10)	1400	1420 x 14	1420	14	1420	7°30'	-	165°	-	330	-	143	25	±5	2,5	+2,0	237	238,2
027		1600	1620 x 14	1620		2430				426	-	213					-1,5	320	365,5
028							1620				320		107						213
Отводы с углом α30°																			
029	4,0 (40)	150	159 x 5	159	5	460				142	121			12	±3			173	6,7
030		200	219 x 7	219	7	490				158	129			15				181	13,6
031		250	273 x 8	273	8	520				172	136	100		16				189	20,1
032	2,5 (25)	300	325 x 8	325		545				186	143							196	25,0
033		350	377 x 9	377	9	570				200	150			18	±4			203	33,8
034		400	426 x 9	426		595				212	156							209	39,4
035	1,6 (16)	500	530 x 8	530	10	800				280	190	140	120	19				264	68,6
036						645				240	170	100	100					223	58,2
037		2,5 (25)					950			334	217	168	134	23				304	115,0
038	1,6 (16)	600	630 x 12	630	12	695				266	183	100	100					236	89,7
039						950	7°30'	15°	150°	334	217	168	134					304	94,2
040							695			266	183	100	100					236	74,1
041	1,6 (16)	700	720 x 8	720	10	1080				380	240	190	145	19				339	119,9
042						740				290	195	100	100					248	88,2
043							1230			432	216	216	108					330	134,2
044	1,0 (10)	800	820 x 9	820	12	820				324	212	108	104	23	±5	2,5	-2,0	270	131,1
045					10									19	±4	2,0	±1,5		110,7
046							1380			484	242	242	121					370	200,0
047	1,6 (16)	900	920 x 10	920		920				364	232	122	111					297	162,4
048					12	1530				538	269	268	134	23				410	244,8
049							1020			402	251	134	117					323	194,6
050	1,0 (10)	1200	1220 x 11	1220		1830				644	322	322	161					490	355,8

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение отвода сварного	Условно е давление Ру, МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	Размеры присоединяемых труб Dн x S	Dн1	S1	R	α1	α2	φ	a	a1	b	b1	e		g		С	Масса, кг								
														Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.										
051	1,0 (10)	1200	1220 x 11	1220	12	1220				482	291	160	130	23				377	275,2								
052	1,6 (16)	1400	1420 x 14	1420	14	2130				748	374	374	187	25				571	561,2								
053					18	1420	1420	150°	560	330	186	143	30	±5	2,5	-2,0	430	538,2									
054	1,0 (10)	1600	1620 x 14	1620	14	2430	7°30'	15°		852	426	426	213	25				651	730,9								
055					1620	1620	150°	640	320	214	107	434	490,1														
056					1620	1620	150°	640	320	214	107	434	490,1														
Отводы с углом α 45°																											
057	4,0 (40)	100	108 x 4	108	4	305				144	122			11	±3			176	3,6								
058										125	133	133	320					154	127	100	100	12			183	4,7	
059										150	159	159	330	5	330			164	132			15				187	7,1
060										200	219	219	360	7	360			188	144			16				199	14,6
061	2,5 (25)	300	325 x 8	325	8	490				218	159	110	105	16				220	23,0								
062										260	180	130	115	18			253	31,5									
063										300	200	150	125	18			286	46,2									
064	1,6 (16)	500	530 x 8	530	10	800				340	220	170	135	19				315	57,9								
065										424	212	212	106	19			331	83,5									
066	2,5 (25)	600	630 x 12	630	12	950				318	209	106	103	23				270	69,1								
067										504	252	252	126	23			393	142,92									
068	1,6 (16)	700	720 x 8	720	10	1080				378	239	126	113	19				311	114,76								
069										504	252	252	126	19			393	117,80									
070										378	239	126	113	19			311	64,61									
071	1,0 (10)	800	820 x 9	820	12	820				572	286	286	143	23				390	183,90								
072										432	266	144	122	10	820		447	153,11									
073	1,6 (16)	900	920 x 10	920	12	1380				652	326	326	163	23				509	201,70								
074										492	296	164	132	12	820		390	183,90									
075	1,0 (10)	900	920 x 10	920	12	1380				732	366	366	183	23				571	300,00								
076										492	296	164	132	10	820		390	183,90									

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение отвода сварного го	Условно давление Ру, МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	Размеры присоединяемых труб Дн × S	Dн1	S1	R	α ₁	α ₂	φ	a	a ₁	b	b ₁	e		g		c	Масса, кг
														Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		
077	1,6 (16)	900	920 × 10	920	12	920	11°	22°	135°	550	325	184	142	23	±5	2,5	-2,0	431	229,10
078		1000	1020 × 10	1020		1530				812	406	406	203					633	368,9
079		1200	1220 × 11	1220		1020				608	304	202	101					422	247,2
080	1,0 (10)	1400	1420 × 14	1420	14	1830	15°	30'	135°	972	486	486	243	25	±5	2,5	-1,5	785	535,9
081						1220				1220	1132	566	244					122	25
082	1,6 (16)	1600	1620 × 14	1620	18	1420	1420	112°	30'	852	426	284	142	30	±4	2,0	+2,0	588	718,6
083						1420				1420	1288	644	644					322	25
084	1,0 (10)	700	720 × 8	720	10	1620	1080	15°	30'	966	483	322	161	19	±4	2,0	±1,5	671	735,4
085						1620				1620	1288	644	644					322	25
086	1,6 (16)	700	720 × 8	720	10	1620	1080	11°	30'	966	483	322	161	19	±4	2,0	±1,5	671	735,4
087						1620				1620	1288	644	644					322	25
Отводы с углом α 67°30'																			
087	4,0 (40)	100	108 × 4	108	4	305	11°	22°	112°	144	122	100	100	11	±3	1,5	+1,5	254	4,9
088		125	133 × 4	133	4	320				154	127	100	100					264	6,4
089	2,5 (25)	150	159 × 5	159	5	330	15°	30'	112°	164	132	100	100	12	±3	1,5	+1,5	270	9,7
090		200	219 × 7	219	7	360				188	144							15	290
091	1,6 (16)	250	273 × 8	273	8	410	11°	30'	112°	218	159	110	105	16	±4	2,0	±1,5	324	31,90
092		300	325 × 8	325	8	490				260	180	130	115					377	44,20
093	2,5 (25)	350	377 × 9	377	9	570	15°	30'	112°	300	200	150	125	18	±4	2,0	±1,5	431	65,20
094		400	426 × 9	426	9	640				340	220	170	135					478	82,20
095	1,6 (16)	500	530 × 8	530	10	800	11°	30'	112°	424	212	212	106	19	±5	2,5	+2,0	535	125,20
096		530	530 × 8	530	10	530				318	209	106	103					404	97,20
097	2,5 (25)	600	630 × 12	630	12	950	11°	30'	112°	504	252	252	126	23	±5	2,5	+2,0	635	214,33
098						630				630 × 12	630	12	630					378	239
099	1,6 (16)	700	720 × 8	720	10	950	15°	30'	112°	504	252	252	126	19	±4	2,0	±1,5	635	176,70
100						630				630 × 8	630	10	630					378	239
101	1,6 (16)	700	720 × 8	720	10	1080	15°	30'	112°	572	286	286	143	19	±4	2,0	±1,5	722	229,80
101						630				630 × 8	630	10	630					378	239

Продолжение таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение отвода сварного го	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	Размеры присоединяемых труб $D_n \times S$	D_n	S	R	α_1	α_2	ϕ	a	a_1	b	b_1	e		g		c	Масса, кг
														Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		
102		700	720 x 8	720	10	720				432	266	144	122	19	±4	2,0	±1,5	531	172,60
103	1,6 (16)					1230				652	326	326	163					822	302,50
104		800	820 x 9	820	12	820				492	296	164	132	23	±5	2,5	-1,5 -1,0	598	263,3
105	1,0 (10)				10									19	±4	2,0	±1,5		224,1
106		900	920 x 10	920		1380				732	366	366	183					922	450,0
107						920				550	325	184	142					665	330,2
108	1,6 (16)				12	1530			112°	812	406	406	203	23				1022	553,5
109		1000	1020 x 10	1020		1020			30'	608	304	202	101					682	370,8
110		1200	1220 x 11	1220		1830				972	486	486	243					1223	803,8
111	1,0 (10)					1220				732	366	244	122		±5	2,5	+2,0 -1,5	815	540,0
112		1400	1420 x 14	1420	14	2130				1132	566	566	283	25				1423	1270,4
113	1,6 (16)				18	1420	11°	22°		852	426	284	142	30				949	1077,6
114		1600	1600 x 14	1620		2430	15'	30'		1288	644	644	322	25				1624	1646,7
115	1,0 (10)				14	1620				966	483	322	161					1082	1103,2
116		100	108 x 4	108	4	305				144	122			11	±3			355	6,2
117		125	133 x 4	133		320				154	127	100	100	12				370	8,0
118		150	159 x 5	159	5	330				164	132			15		1,5	-1,5 -1,0	380	12,3
119	4,0 (40)	200	219 x 7	219	7	360				188	144			16				410	25,6
120		250	273 x 8	273	8	410			90°	218	159	110	105	18				460	40,8
121		300	325 x 8	325	9	490				260	180	130	115	19				540	56,8
122		350	377 x 9	377		570				300	200	150	125		±4			620	84,2
123	2,5 (25)	400	426 x 9	426		640				340	220	170	135					690	106,5
124		500	530 x 8	530	10	800				424	212	212	106					800	166,9
125	1,6 (16)					530				318	209	106	103					580	125,3
126																			

Окончание таблицы 2

Размеры в миллиметрах

Обозначение отвода сварного го	Условно давление Ру, МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду	Размеры присоединяемых труб Dн x S	Dн1	S1	R	α1	α2	φ	a	a1	b	b1	e		δ		c	Масса кг
														Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		
127	2,5 (25)	600	630 x 12	630	12	950				504	252	252	126	23	±5	2,5	+2,0	950	287,0
128						630												680	211,0
129	1,6 (16)	700	630 x 8	720	10	950				504	252	252	126	19	±4	2,0	±1,5	950	235,6
130						630												680	173,9
131	1,6 (16)	700	720 x 8	720	10	1080				572	286	286	143	19	±4	2,0	±1,5	1080	306,4
132						720												770	224,3
133	1,0 (10)	800	820 x 9	820	12	1230				652	326	326	163	23	+5	2,5	+2,0	1230	403,4
134						820												870	343,0
135	1,0 (10)	900	920 x 10	920	10	820	11°	22°	90°	492	296	164	132	19	+4	2,0	+1,5	870	292,1
136						920												1380	600,0
137	1,6 (16)	1000	1020 x 10	1020	12	920	15°	30°		550	325	184	142	23				970	431,3
138						1530												1530	738,0
139	1,0 (10)	1200	1220 x 11	1220	14	1020				608	304	202	101	25	±5	2,5	+2,0	1020	494,4
140						1830												1830	1072,0
141	1,6 (16)	1400	1420 x 14	1420	18	1220				732	366	244	122	30				1220	720,2
142						2130												2130	1693,9
143	1,0 (10)	1600	1620 x 14	1620	14	1420				852	426	284	142	25				1420	1437,3
144						1420												1420	1138,2
145	1,0 (10)	1600	1620 x 14	1620	14	2430				1288	644	644	322	25				2430	2195,6
146						1620												1620	1470,9

Пример условного обозначения сварного отвода с углом α 45° из трубы диаметром 426 и толщиной стенки 9мм, на

условное давление 1,5 МПа (15 кгс/см²) для трубопроводов группы В по " Правилам АЭУ ", с контролем сварных швов для III категории по

ПН АЭГ-7-010-89:

Отвод В 45°-426x9-1,5-IIIс 064 ОСТ 34-42-663-84

то же, для трубопроводов группы С на условное давление 2,5 МПа (25 кгс/см²) с контролем сварных швов для IIIв категории сварного соединения по ПН АЭ Г-7-010-89:

Отвод С 45°-426 × 9-2,5-IIIв 064 ОСТ 34-42-663-84,

то же, для трубопроводов, на которые распространяются " Правила пара и горячей воды":

Отвод 45° П -426 × 9 -2,5 064 ОСТ 34-42-663-84,

то же, для трубопроводов, на которые распространяются СНиП 3.05 05-84:

Отвод 45° -426 × 9 -2,5 064 ОСТ 34-42-663-84,

то же, в котором вместо концевых секторов используются трубы с косым срезом (тип К) с длинами 1000 и 1500 мм:

Отвод 45° -426 × 9-1000-1500-2,5 064 ОСТ 34-42-663-84.

Таблица 3

Обозначение отвода сварного	Поз. 1 Сектор концевой		Поз. 2 Сектор промежуточный		
	Количество				
	2		См. ниже		
	Обозначение по настоящему стандарту	Материал по ОСТ34-42-658, раздел	Обозначение по настоящему стандарту	Материал по ОСТ 34-42-658, раздел	Кол.
001	1-01	1			
002	1-02				
003	1-03				
004	1-04				
005	1-05				
006	1-06				
007	1-07	4			
008	1-08				
009	1-09				
010	1-10				
011	1-11				
012	1-12				
013	1-13				
014	1-14				
015	1-15				
016	1-16				
017	1-17				
018	1-18				
019	1-19	1	2-01	1	
020	1-20				
021	1-21				
022	1-22				
023	1-23				
024	1-24				
025	1-25				
026	1-26				
027	1-27				
028	1-28				
029	1-01				
030	1-02				
031	1-03				
032	1-04				
033	1-05				
034	1-06				
035	1-07				
036	1-08				
037	1-09				
038	1-10				
039	1-11				

Продолжение таблицы 3

Обозначение отвода сварного	Поз. 1 Сектор концевой		Поз. 2 Сектор промежуточный		
	Количество				
	2		См ниже		
	Обозначение по настоящему стандарту	Материал по ОСТ34-42-658, раздел	Обозначение по настоящему стандарту	Материал по ОСТ 34-42-658, раздел	Кол.
040	1-12	4	2-12	4	
041	1-13		2-13		
042	1-14		2-14		
043	1-15		2-15		
044	1-16		2-16		
045	1-17		2-17		
046	1-18		2-18		
047	1-19		2-19		
048	1-20		2-20		
049	1-21		2-21		
050	1-22		2-22		
051	1-23		2-23		
052	1-24		2-24		
053	1-25		2-25		
054	1-26		2-26		
055	1-27		2-27		
056	1-28		2-28		
057	1-29	1	2-29	1	1
058	1-30		2-30		
059	1-31		2-31		
060	1-32		2-32		
061	1-33		2-33		
062	1-34		2-34		
063	1-35		2-35		
064	1-36		2-36		
065	1-37	4	2-37	4	
066	1-38		2-38		
067	1-39		2-39		
068	1-40		2-40		
069	1-41		2-41		
070	1-42		2-42		
071	1-43		2-43		
072	1-44		2-44		
073	1-45		2-45		
074	1-46		2-46		
075	1-47		2-47		
076	1-48		2-48		
077	1-49		2-49		
078	1-50		2-50		

Продолжение таблицы 3

Обозначение отвода сварного	Поз 1 Сектор концевой		Поз 2 Сектор промежуточный		
	Количество				
	2		См ниже		
	Обозначение по настоящему стандарту	Материал по ОСТ34-42-658, раздел	Обозначение по настоящему стандарту	Материал по ОСТ 34-42-658, раздел	Кол.
079	1-51	4	2-51	4	1
080	1-52		2-52		
081	1-53		2-53		
082	1-54		2-54		
083	1-55		2-55		
084	1-56		2-56		
085	1-57		2-57		
086	1-58		2-58		
087	1-29	1	2-29	1	
088	1-30		2-30		
089	1-31		2-31		
090	1-32		2-32		
091	1-33		2-33		
092	1-34		2-34		
093	1-35		2-35		
094	1-36		2-36		
095	1-37	4	2-37	4	2
096	1-38		2-38		
097	1-39		2-39		
098	1-40		2-40		
099	1-41		2-41		
100	1-42		2-42		
101	1-43		2-43		
102	1-44		2-44		
103	1-45		2-45		
104	1-46		2-46		
105	1-47		2-47		
106	1-48		2-48		
107	1-49		2-49		
108	1-50		2-50		
109	1-51		2-51		
110	1-52		2-52		
111	1-53	2-53			
112	1-54	2-54			
113	1-55	2-55			
114	1-56	2-56			
115	1-57	2-57			
116	1-58	2-58			

Продолжение таблицы 3

Обозначение отвода сварного	Поз. 1 Сектор концевой		Поз. 2 Сектор промежуточный		
	Количество				
	2		См ниже		
	Обозначение по настоящему стандарту	Материал по ОСТ34-42-658, раздел	Обозначение по настоящему стандарту	Материал по ОСТ 34-42-658, раздел	Кол.
117	1-29	1	2-29	1	3
118	1-30		2-30		
119	1-31		2-31		
120	1-32		2-32		
121	1-33		2-33		
122	1-34		2-34		
123	1-35		2-35		
124	1-36		2-36		
125	1-37		2-37		
126	1-38		2-38		
127	1-39	2-39			
128	1-40	2-40			
129	1-41	2-41			
130	1-42	2-42			
131	1-43	2-43			
132	1-44	2-44			
133	1-45	2-45			
134	1-46	2-46			
135	1-47	2-47	4		
136	1-48	2-48			
137	1-49	2-49			
138	1-50	2-50			
139	1-51	2-51			
140	1-52	2-52			
141	1-53	2-53			
142	1-54	2-54			
143	1-55	2-55			
144	1-56	2-56			
145	1-57	2-57			
146	1-58	2-58			

4 Конструкция и размеры концевго сектора должны соответствовать указанным на рисунке 2 и в таблице 4.

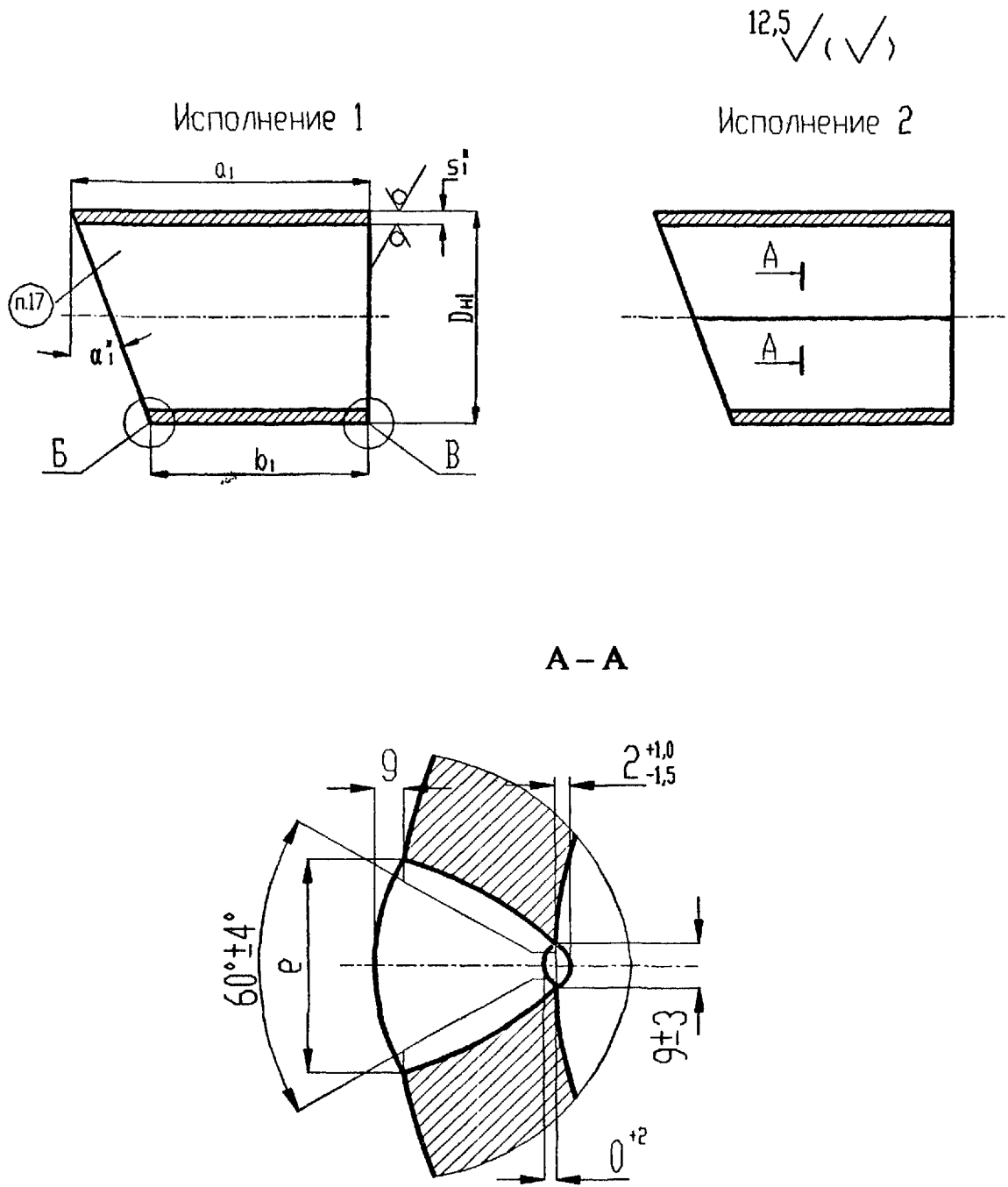
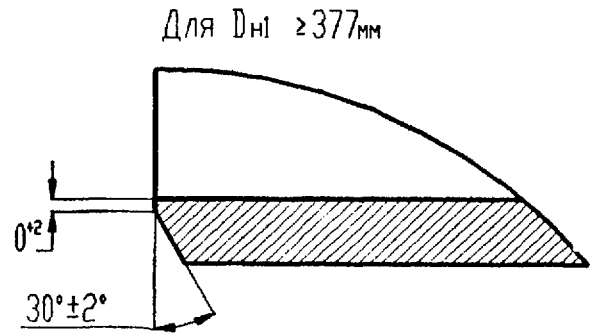
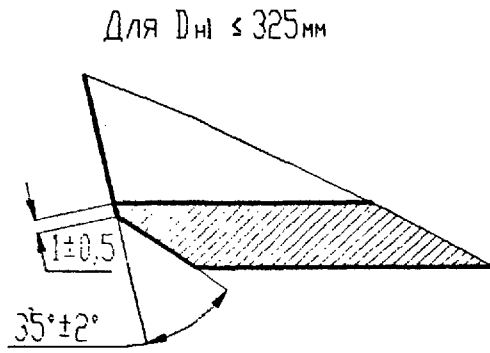


Рисунок 2, лист 1

Б



В

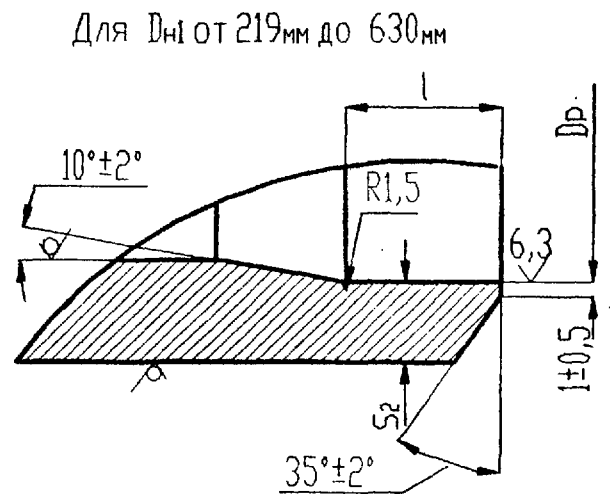
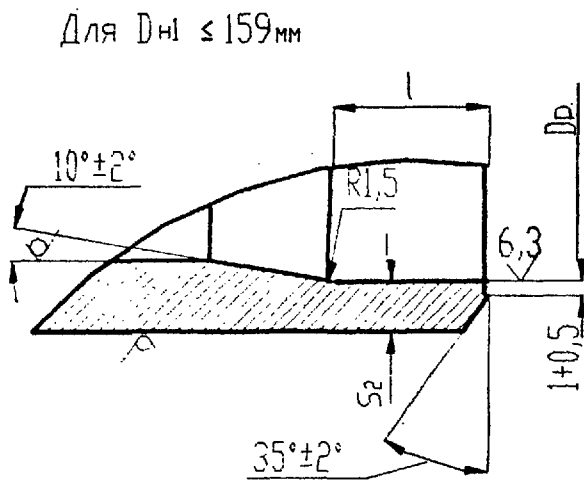
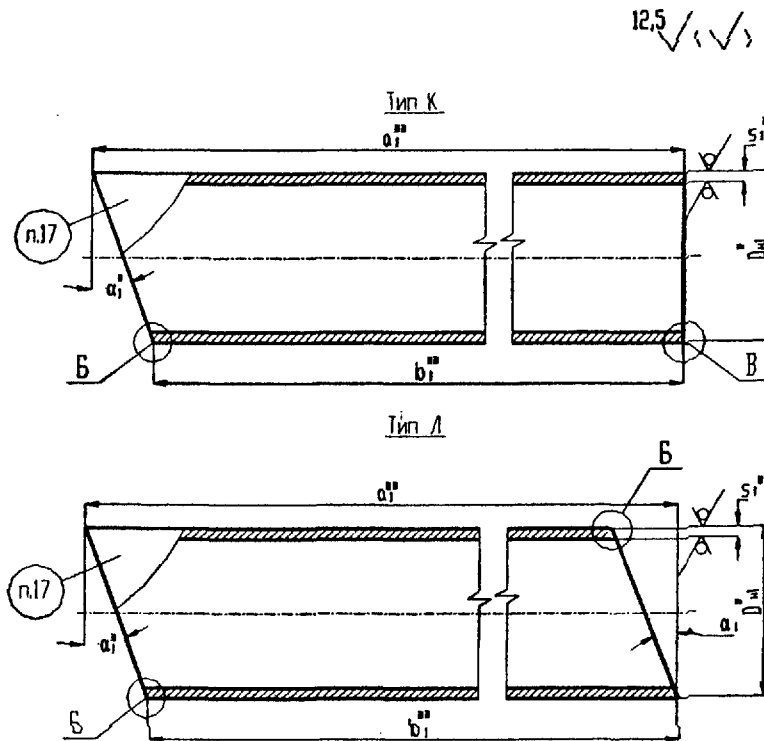


Рисунок 2, лист 2

5 Конструкция и размеры концевых секторов, применяемых в качестве труб с косыми срезами, должны соответствовать указанным на рисунке 3 и в таблице 4.



Выносные элементы Б, В и разметку косых торцов труб см. рисунок 2.

* Размеры для справок

** Размеры устанавливаются проектировщиком трубопровода

Рисунок 3

Таблица 4

Обозначение сектора концевых	Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y	$D_{н1}$	S_1	D_p		L	S_z не менее	α_1	a_1	b_1	e		g		Исполнение
					Номин.	Пред. откл.						Но-мин	Пред. откл.	Но-мин	Пред. откл.	
1-01	4,0 (40)	150	159	5	151	+0,40	10	4,0	7°30'	121	100	-	-	-	-	1
1-02		200	219	7	208	+0,46	15	129								
1-03	2,5 (25)	250	273	8	259	+0,52	20	5,0								
1-04		300	325		311	4,5										
1-05	1,6 (16)	350	377	9	361	+0,57		5,0								
1-06		400	426		410	5,5										
1-07	2,5 (25)	600	630	12	608	+0,70		10	5,5							
1-08									500	530	516	19				
1-09	1,6 (16)	700	720	10	616	+0,80	10	5,5								
1-10								600	630	616	19					
1-11	1,6 (16)	700	720	10	706	+0,80	10	5,5								
1-12								600	630	616	19					
1-13	1,6 (16)	700	720	10	706	+0,80	10	5,5	7°30'	240	145	19	+4	2,0	±1,5	2

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение сектора концевойго	Шаблон для разметки											Масса, кг
	с	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅	У ₆	У ₇	У ₈	У ₉		
1-01	500			103	107	111	114	118	120	121		2,11
1-02	688		101	104	109	115	120	125	128	129		4,21
1-03	858			105	111	118	125	131	135	136		6,17
1-04	1021	100		106	113	122	130	137	141	143		7,63
1-05	1184		102	106	115	125	135	143	148	150		10,21
1-06	1338			108	117	128	139	148	154	156		11,84
1-07	1665	120	123	130	142	155	168	180	187	190		19,91
1-08		100	103	110	122	135	148	160	167	170		17,34
1-09		134	137	146	160	175	191	205	214	217		32,37
1-10		100	103	112	126	142	157	171	180	183		26,27
1-11		134	137	146	160	175	191	205	214	217		26,79
1-12		100	103	112	126	142	157	171	180	183		21,74
1-13	2262	145	149	159	174	192	211	226	236	240		33,67

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение сектора концевой	Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y	$D_{н1}$	S_1	D_p		L	S_2 не менее	α_1	a_1	b_1	e		g		Исполнение
					Номинал	Пред. откл.						Но-мин	Пред. откл.	Но-мин	Пред. откл.	
1-14	1,6 (16)	700	720	10	706	+0,80	20	5,5	7°30'	195	100	19	±4	2,0	±1,5	2
1-15		800	820	12	804	+0,90		216		108						
1-16	10			212			104	23		±5	2,5	^{-2,0} -1,5				
1-17	1,0 (10)	900	920	12	902	+1,00	242	121		19	±4	2,0	±1,5			
1-18	1,6 (16)						1000	1020		12	1002	25	232	111	23	
1-19		1200	1220	14	1201	269							134	30		
1-20	1,0 (10)					1400	1420	18		1395	251	117	25		±5	
1-21		1,6 (16)	1400	1420	14						1395	322		161		
1-22	1,0 (10)					1400	1420	14		1395		291	130	25		
1-23		1,6 (16)	1400	1420	14						1395	374	187		30	
1-24	1,0 (10)					1400	1420	14	1395	330		143	25			
1-25		1,6 (16)	1400	1420	14					1395				25		
1-26	1,0 (10)															

Продолжение таблицы 4

размеры в мм

Обозначение сектора концевого	Шаблон для разметки											Масса, кг
	с	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅	У ₆	У ₇	У ₈	У ₉		
1-14	2262	100	104	114	129	147	166	181	191	195		25,80
1-15		108	112	124	141	162	183	200	212	216		32,90
1-16	2576	104	108	120	137	158	179	196	208	212		37,82
1-17												32,10
1-18		121	126	139	158	182	205	224	237	242		48,95
1-19	2890	111	116	129	148	172	195	214	227	232		46,26
1-20		134	139	154	175	201	228	249	264	269		60,01
1-21	3204	117	122	137	158	184	210	231	246	251		54,94
1-22		161	167	185	211	241	271	297	315	322		87,50
1-23	3833	130	136	154	180	210	241	267	285	291		76,30
1-24		187	194	214	245	280	316	347	367	374		137,96
1-25	4461	143	150	170	201	237	272	303	323	330		147,48
1-26												116,77

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение сектора концевой	Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y	$D_{н1}$	S_1	D_p		L	S_2 не менее	α_1	a_1	b_1	e		g		Исполнение
					Номинал	Предоткл.						Номинал	Предоткл.			
1-27	1,0 (10)	1600	1620	14	1595	+1,00	30	10,5	7°30'	426	213	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	2
1-28										320	107					
1-29	4,0 (40)	100	108	4	102	+0,35	10	3,0	11°15'	122	100	-	-	-	-	1
1-30		125	133		127	+0,40										
1-31		150	159	152												
1-32		200	219	208	+0,46											
1-33	2,5 (25)	250	273	8	259	+0,52	20	5,0	159	105	-	-	-	-	-	-
1-34		300	325		311											
1-35	2,5 (25)	350	377	9	361	+0,57	20	5,0	200	125	-	-	-	-	-	-
1-36		400	426		410	+0,63										
1-37	1,6 (16)	500	530	10	516	+0,70	20	5,5	212	106	19	±4	2,5	+2,0 -1,5	-	2
1-38																
1-39	2,5 (25)	630	630	12	608		20	10,0	209	103	23	±5	-	-	-	-
1-40																

Продолжение таблицы 4

Обозначение сектора концевых	Шаблон для разметки													Масса, кг
	с	у ₁	у ₂	у ₃	у ₄	у ₅	у ₆	у ₇	у ₈	у ₉	размеры в мм			
1-27	5089	213	221	244	279	320	361	396	419	426	180,06			
1-28		107	115	138	173	213	254	289	312	320	119,85			
1-29	339			103	107	111	115	119	121	122	1,14			
1-30	418	100	101	104	108	114	119	123	126	127	1,45			
1-31	500			105	110	116	122	127	131	132	2,20			
1-32	688		102	106	113	122	131	138	142	144	4,46			
1-33	858	105	107	113	122	132	142	151	157	159	6,90			
1-34	1021	115	118	124	135	148	160	171	177	180	9,25			
1-35	1184	125	128	137	147	163	178	188	197	200	13,31			
1-36	1338	135	138	147	161	178	194	208	217	220	16,47			
1-37		106	110	121	138	159	180	197	208	212	18,38			
1-38	1665	103	107	118	136	156	176	194	205	209	20,42			
1-39	1979	126	131	144	165	189	213	234	247	252	20,03			
1-40		113	118	131	152	176	200	221	234	239	32,56			

Продолжение таблицы 4

Размеры в миллиметрах

Обозначение сектора концевого	Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y	$D_{н1}$	S_1	D_p		L	S_2 не менее	α_1	a_1	b_1	e		g		Исполнение
					Номинал	Пред. откл.						Но-мин	Пред. откл.	Но-мин	Пред. откл.	
1-41	1,6 (16)	600	630	10	616	+0,70	20	5,5	11°15'	252	126	19	±4	2,0	±1,5	2
1-42											113					
1-43		700	720	10	706	+0,80	20	6,5		296	143					
1-44											122					
1-45											163					
1-46	1,0 (10)	800	820	12	804	+0,90	20	7,5	366	132	23	±5	2,5	+2,0 -1,5		
1-47				10						19	±4	2,0	±1,5			
1-48				900						920	902	25	1002	+1,00	25	8,0
1-49	142															
1-50	1000	1020	1201		12	1201	+1,00	25	486							
1-51				101												
1-52	1,0 (10)	1200	1220	1201	1201	+1,00	25	8,0	366	243	23	±5	2,5	+2,0 -1,5		
1-53										122						

Продолжение таблицы 4

Обозначение сектора концевой	Шаблон для разметки											Размеры в миллиметрах		Масса, кг
	с	у1	у2	у3	у4	у5	у6	у7	у8	у9	у9			
1-41	1979	126	131	144	165	189	213	234	247	252	28,93			
1-42		113	118	131	152	176	200	221	234	239	26,96			
1-43	2262	143	149	164	187	215	242	265	280	286	37,69			
1-44		122	128	143	166	194	222	245	260	266	34,01			
1-45		163	169	187	212	245	277	302	320	326	49,73			
1-46	2576	132	138	157	183	214	245	271	290	296	51,32			
1-47		183	190	209	240	275	309	340	359	366	43,44			
1-48	2890	142	149	169	199	234	269	298	318	325	73,96			
1-49		203	210	232	265	305	344	377	399	406	62,95			
1-50	3204	101	110	131	165	203	240	274	295	304	91,07			
1-51		243	253	279	319	365	410	450	476	486	60,63			
1-52	3833	122	130	156	196	244	292	332	358	366	132,56			
1-53											88,61			

Продолжение таблицы 4 Размеры в миллиметрах

Обозначение Сектора Концевого	Условное Давление P_y , МПа (кгс/см^2)	Условный проход D_y	$D_{н1}$	S_1	D_p		L	S_2 не менее	α_1	a_1	b_1	e		g		Исполнение	
					Номин.	Пред. откл.						Но-мин	Пред. откл.	Но-мин	Пред. откл.		
1-54	1,6 (16)	1400	1420	14	1395	+1,00	30	10,5	11°15'	566	283	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	2	
1-55				18													25
1-56	1,0 (10)	1600	1620	14	1595					644	322	25					
1-57																	483
1-58																	

Окончание таблицы 4

Обозначение сектора концевой	c	Шаблон для разметки										Размеры в миллиметрах			Масса, кг
		У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅	У ₆	У ₇	У ₈	У ₉	У ₉	У ₉			
1-54	283	294	324	370	425	479	525	555	566	209,40					
1-55	4461	142	153	195	230	284	338	373	415	426	176,73				
1-56		322	334	369	421	483	545	597	632	644	139,93				
1-57	5089	161	173	208	260	322	384	436	471	483	271,78				
1-58											181,19				

Пример условного обозначения концевой секторы с углом $\alpha_1 11^{\circ}15'$, диаметром 1620мм, толщиной стенки 14мм, на условное давление 1,0 МПа (10кгс/см²) для трубопроводов группы С по "Правилам АЭУ", с контролем продольного шва для III с категории по ПН АЭ Г-7-010-89

Сектор концевой С 11°15'-1620 × 14-1,0-IIIc 1-58 ОСТ34-42-663-84

Пример условного обозначения концевго сектора, применяемого в качестве трубы с косым срезом типа К, с углом α_1 $11^\circ 15'$, диаметром 1620 мм, толщиной стенки 14 мм и длиной $a_1=1000$ мм, на условное давление 1,0 МПа (10кгс/см^2) для трубопроводов группы С, с контролем продольного шва для Ш с категории по ПН АЭ Г-7-010-89:

Труба С $11^\circ 15'$ К-1620 × 14-1000-1,0 Шс 1-58 ОСТ34-42-663-84,

то же, для трубы с косыми срезами типа Л:

Труба С $11^\circ 15'$ Л-1620 × 14-1000-1,0 Шс 1-58 ОСТ34-42-663-84,

то же, для трубопроводов, на которые распространяются " Правила пара и горячей воды ":

Труба П $11^\circ 15'$ Л-1620 × 14-1000-1,0 1-58 ОСТ34-42-663-84,

то же, для трубопроводов, на которые распространяются СНиП 3 05 05-84:

Труба $11^\circ 15'$ Л-1620 × 14-1000-1,0 1-58 ОСТ34-42-663-84.

12.5 $\sqrt{(\sqrt{)}$

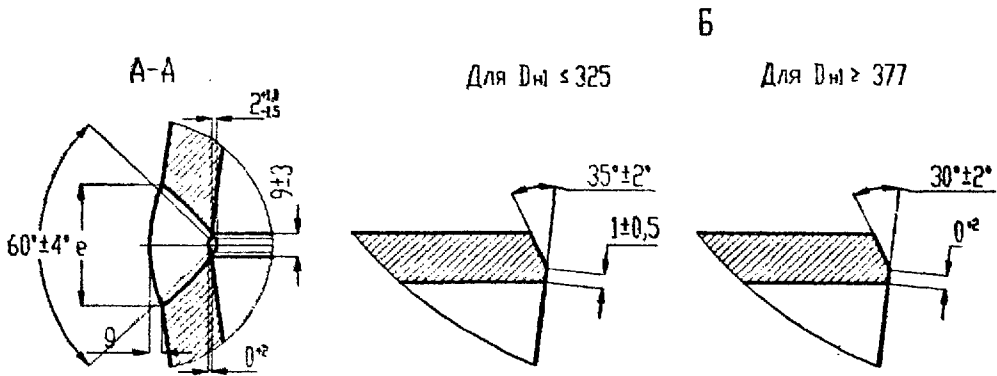
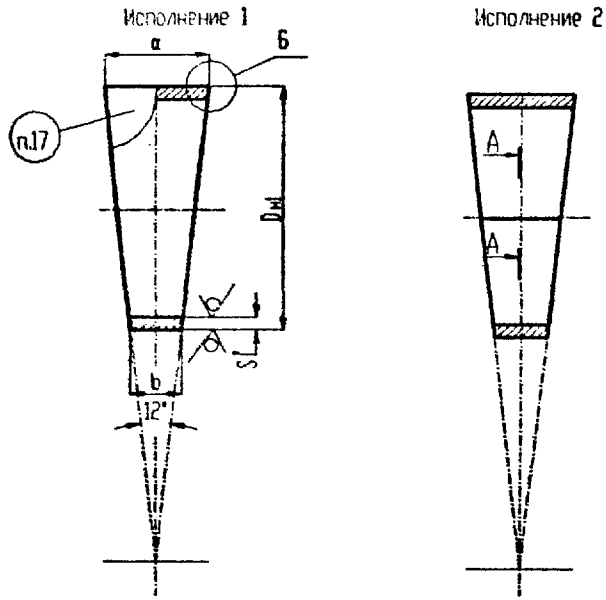
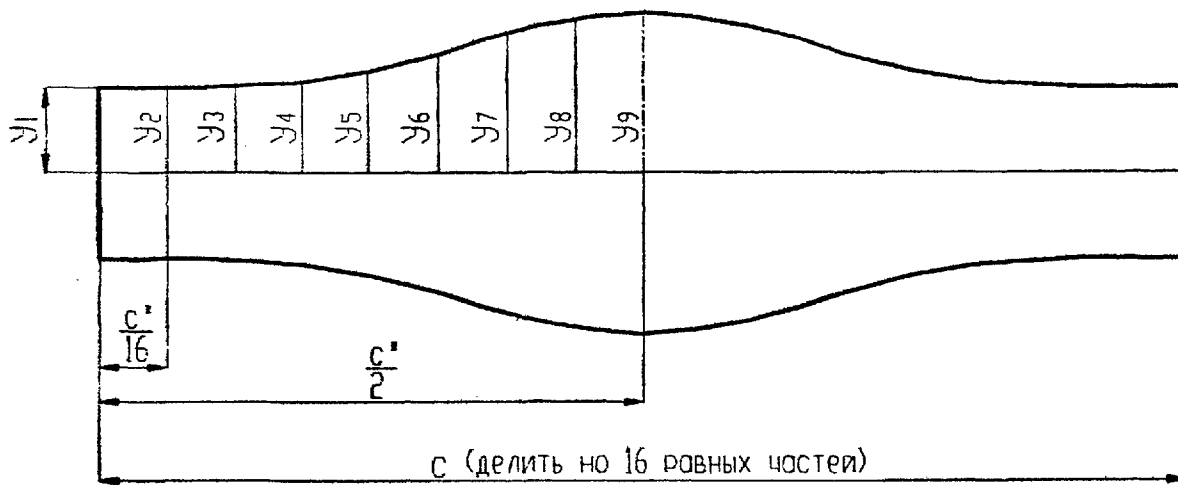


Рисунок 4, лист 1

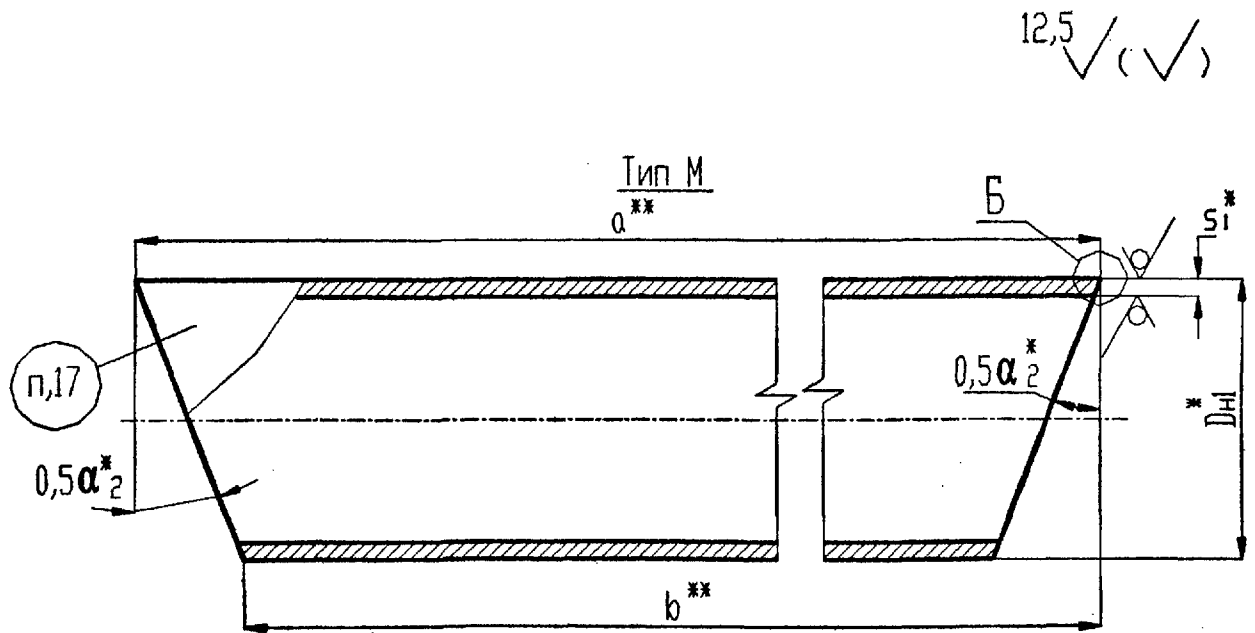
Шаблон для разметки



* Размеры для справок

Рисунок 4, лист 2

7 Конструкция и размеры промежуточного сектора, применяемого в качестве трубы с косыми срезами, должны соответствовать указанным на рисунке 5 и в таблице 5.



Выносной элемент Б и разметку косых торцов труб см. рисунок 4.

*Размеры для справок

** Размеры устанавливаются проектировщиком трубопроводов

Рисунок 5

Таблица 5

Размеры в миллиметрах

Обозначение сектора промежуточного	Условное давление P_u , МПа (кгс/см^2)	Условный проход D_u	$D_{н1}$	S_1	α_2	a	B	e		g		Исполнение
								Номина.	Пред. откл.	Номина.	Пред. откл.	
2-01	4,0 (40)	150	159	5	15°	142	100	-	-	-	-	1
2-02		200	219	7		158						
2-03		250	273	8		172						
2-04	300	325	9	186								
2-05	350	377		200								
2-06	400	426	212									
2-07	1,6 (16)	500	530	10		280	140	19	±4	2,0	±1,5	2
2-08		600	630	12		240	100	23	±5	2,5	+2,0 -1,5	
2-09	2,5 (25)	700				10	334	168	19	±4	2,0	±1,5
2-10				266			100					
2-11				334			168					
2-12	1,6 (16)	700		720		10	266	100	19	±4	2,0	±1,5
2-13							380	190				

Продолжение таблицы 5

Обозначение сектора промежуточного	Шаблон для разметки										Масса, кг
	с	У1	У2	У3	У4	У5	У6	У7	У8	У9	
2-01	500		51	53	56	61	65	68	70	71	2,32
2-02	688			54	59	65	70	75	78	79	4,76
2-03	858	50		55	61	68	75	81	85	86	7,11
2-04	1021			56	63	72	80	87	91	93	9,00
2-05	1184		52	57	65	75	85	93	98	100	12,25
2-06	1338			58	67	78	89	98	104	106	14,44
2-07	1665	70	73	80	92	105	118	130	137	140	26,98
2-08		50	53	60	72	85	98	110	117	120	21,82
2-09		84	87	96	110	126	141	155	164	167	46,60
2-10	1979	50	53	62	76	92	107	121	130	133	34,10
2-11		84	87	96	110	126	141	155	164	167	38,58
2-12		50	53	62	76	92	107	121	130	133	28,18
2-13	2262	95	99	109	124	143	161	176	186	190	50,14

Продолжение таблицы 5

Обозначение сектора промежуточного	Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y	$D_{н1}$	S_1	α_2	a	b	e		g		Исполнение
								Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	
2-14	1,6 (16)	700	720	10		290	100	19	± 4	2,0	$\pm 1,5$	
2-15						432	216					
2-16	1,0 (10)	800	820	12		324	108	23	± 5	2,5	$^{+2,0}$ $^{-1,5}$	
2-17												
2-18	1,6 (16)	900	920	12	15°	484	242	23	± 5	2,5	$^{+2,0}$ $^{-1,5}$	2
2-19						364	122					
2-20						538	268					
2-21						402	134					
2-22	1,0 (10)	1200	1220	14		644	322	25	± 5	2,5	$^{+2,0}$ $^{-1,5}$	
2-23						482	160					
2-24	1,6 (16)	1400	1420	18		748	374	30	± 5	2,5	$^{+2,0}$ $^{-1,5}$	
2-25												
2-26	1,0 (10)			14		560	186	25				

Продолжение таблицы 5

Размеры в миллиметрах

Обозначение сектора промежуточного точного	Шаблон для разметки											Масса, кг
	с	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅	У ₆	У ₇	У ₈	У ₉		
2-14	2262	50	54	64	79	98	116	131	141	145		34,36
2-15		108	112	124	141	162	183	200	212	216		65,77
2-16	2576	54	58	70	87	108	129	146	158	162		47,06
2-17												43,84
2-18	2890	121	126	139	158	182	205	224	237	242		97,90
2-19		61	66	79	98	122	145	164	177	182		65,63
2-20	3204	134	139	154	175	201	228	249	264	269		120,03
2-21		67	72	87	108	134	160	181	196	201		80,02
2-22	3833	161	167	185	211	241	271	297	315	322		175,05
2-23		80	86	104	130	161	191	217	235	241		116,93
2-24	4461	187	194	214	245	280	316	347	367	374		275,91
2-25		93	100	120	151	186	222	253	273	280		231,48
2-26												183,28

Продолжение таблицы 5

Обозначение сектора промежуточного	Условное давление P_y , МПа (кгс/см^2)	Условный проход D_y	$D_{н1}$	S_1	α_2	a	b	e		E		Исполнение
								Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	
2-27	1,0 (10)	1600	1620	14	15°	852	426	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	2
2-28						640	214					
2-29	4,0 (40)	100	108	4	22°	144	100	-	-	-	-	1
2-30		125	133	4								
2-31		150	159	5								
2-32		200	219	7								
2-33		250	273	8								
2-34	2,5 (25)	300	325	8	30'	260	130	-	-	-	-	1
2-35		350	377	9								
2-36		400	426	9								
2-37		500	530	10								
2-38	1,6 (16)	600	630	12	-	424	212	19	±4	2,0	±1,5	2
2-39						318	106					
2-40	2,5 (25)	600	630	12	-	504	252	23	±5	2,5	+2,0 -1,5	2
2-40						378	126					

Продолжение таблицы 5

Размеры в миллиметрах

Обозначение сектора промежуточного	Шаблон для разметки										Масса, кг
	с	у ₁	у ₂	у ₃	у ₄	у ₅	у ₆	у ₇	у ₈	у ₉	
2-27	5089	213	221	244	279	320	361	396	419	426	360,13
2-28		107	115	138	173	213	254	289	312	320	239,71
2-29	339		51	53	57	61	65	69	71	72	1,25
2-30	418			54	58	64	69	73	76	77	1,63
2-31	500	50		55	60	66	72	77	81	82	2,50
2-32	688		52	56	63	72	81	88	92	94	5,27
2-33	858	55	57	63	72	82	92	101	107	109	8,57
2-34	1021	65	68	74	85	98	110	121	127	130	12,25
2-35	1184	75	78	87	97	113	128	138	147	150	18,46
2-36	1338	85	88	97	111	128	144	158	167	170	23,69
2-37	1665	106	110	121	138	159	180	197	208	212	40,84
2-38		53	57	68	86	106	126	144	155	159	27,22
2-39	1979	126	131	144	165	189	213	234	247	252	69,90
2-40		63	68	81	102	126	150	171	184	189	46,62

Продолжение таблицы 5

Обозначение сектора промежуточного	Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y	$D_{н1}$	S_1	α_2	a	b	e		B		Исполнение
								Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	
2-41	1,6 (16)	600	630	10	22°30'	504	252	19	±4	2,0	±1,5	2
2-42						378	126					
2-43		70	720			572	286					
2-44						432	144					
2-45						652	326					
2-46	1,0 (10)	800	820	12		492	164	23	±5	2,5	+2,0 -1,5	
2-47				10		19	±4	2,0	±1,5			
2-48	1,6 (16)	900	920	12		732	366	23	±5	2,5	±2,0 -1,5	
2-49						550	184					
2-50		1000	1020			812	406					
2-51					608	202						
2-52	1,0 (10)	1200	1220	972	486	23	±5	2,5	±2,0 -1,5			
2-53				732	244							

Продолжение таблицы 5

Обозначение сектора промежуточного точного	Шаблон для разметки										Масса, кг
	с	У ₁	У ₂	У ₃	У ₄	У ₅	У ₆	У ₇	У ₈	У ₉	
2-41	1979	126	131	144	165	189	213	234	247	252	57,87
2-42		63	68	81	102	126	150	171	184	189	38,59
2-43	2262	143	149	164	187	215	242	265	280	286	75,39
2-44		72	78	93	116	144	172	195	210	216	50,49
2-45		163	169	187	212	245	277	302	320	326	99,47
2-46	2576	82	88	107	133	164	195	221	240	246	77,66
2-47											66,58
2-48	2890	183	190	209	240	275	309	340	359	366	147,93
2-49		92	99	119	149	184	219	248	268	275	98,99
2-50	3204	203	210	232	265	305	344	377	399	406	182,14
2-51		101	110	131	165	203	240	274	295	304	121,22
2-52	3833	243	253	279	319	365	410	450	476	486	265,11
2-53		122	130	156	196	244	292	332	358	366	177,22

Окончание таблицы 5

Размеры в миллиметрах

Обозначение сектора промежуточного	Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y	$D_{н1}$	S_1	α_2	a	b	e		g		Исполнение
								Номинал.	Пред. откл.	Номинал.	Пред. откл.	
2-54	1,6 (16)	1400	1420	14	22°30'	1132	566	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	2
2-55				18		852	284	30				
2-56	1,0 (10)	1600	1620	14	22°30'	1288	644	25	±5	2,5	+2,0 -1,5	2
2-57						966	322					
2-58												

Окончание таблицы 5

Размеры в миллиметрах

Обозначение сектора промежуточного	Шаблон для разметки									Масса, кг	
	c	Y ₁	Y ₂	Y ₃	Y ₄	Y ₅	Y ₆	Y ₇	Y ₈		Y ₉
2-54	4461	283	294	324	370	425	479	525	555	566	418,79
2-55		142	153	195	230	284	338	373	415	426	353,46
2-56	5089	322	334	369	421	483	545	597	632	644	279,85
2-57		161	173	208	260	322	384	436	471	483	543,56
2-58											362,38

Пример условного обозначения промежуточного сектора с углом α_2 22°30', диаметром 1620мм, толщиной стенки 14мм на условное давление 1,0 МПа (10кгс/см²), для трубопроводов группы С по "Правилам АЭУ", с контролем продольного шва для ПШ категории по ПН АЭ Г-7-010-89:

ПН АЭ Г-7-010-89:

Сектор промежуточный С 22°30'-1620 × 14-1,0-IIIc 2-58 ОСТ 34-42-663-84.

Пример условного обозначения промежуточного сектора, применяемого в качестве трубы с косыми срезами типа М, с углами $11^{\circ}15'$, диаметром 1620мм, толщиной стенки 14мм и длиной $a=1000$ мм, на условное давление 1,0 МПа (10 кгс/см^2) для трубопроводов группы С, с контролем продольного шва для Шс категории по ПН АЭ Г-7-010-89:

Труба С $11^{\circ}15'$ М-1620 × 14-1000-1,0-Шс 2-58 ОСТ 34-42-663-84,

то же для трубопроводов, на которые распространяются "Правила пара и горячей воды" :

Труба П $11^{\circ}15'$ М-1620 × 14 -1000-1,0 2-58 ОСТ 34-42-663-84,

то же для трубопроводов, на которые распространяются СНиП 3.05.05-84:

Труба $11^{\circ}15'$ М-1620 × 14 -1000-1,0 2-58 ОСТ 34-42-663-84,

тоже, с углами $7^{\circ}30'$ и $11^{\circ}15'$:

Труба $7^{\circ}30'/11^{\circ}15'$ М-1620 × 14 -1000-1,0 2-58 ОСТ 34-42-663-84.

8 Материал- трубы и листы в соответствии с сортаментом труб и листов по ОСТ 34-42-658.

9 При использовании секторов в качестве труб с косыми срезами длина последних должна приниматься по проекту.

10 При сварке секторов с продольными сварными швами последние должны быть смещены один относительно другого на величину не менее 100 мм.

11 Значения зазоров и допускаемые смещения внутренних кромок при изготовлении секторов из листа и сварке их между собой устанавливаются производственно- технологической документацией по сварке в зависимости от применяемого способа сварки.

12 Величины вогнутости и выпуклости сварных швов c_1 и c_2 должны соответствовать ОСТ 34-42-659.

13 Общие требования к подготовке кромок под сварку с трубопроводом – по ОСТ 34-42-659.

14 Методы и объем контроля внутренних стыков секторов сварных отводов – в соответствии с ОСТ 34-42-660 в зависимости от категории сварного соединения.

15 Для продольных сварных швов допускается принимать другие формы разделки кромок по ПН АЭ Г –7-009-89.

16 Методы и объем контроля продольных сварных швов секторов, изготовленных из листа, - в соответствии с ОСТ 34-42-660, в зависимости от категории сварного соединения, при условии 100% контроля УЗД или радиографической дефектоскопией.

17 Маркировку промежуточных секторов производить при поставке их отдельно или в качестве труб с косыми срезами.

18 Косые срезы секторов и труб не должны являться монтажными стыками трубопровода.

19 Места сопряжения кольцевых и продольных швов и участки длиной не менее 100 мм от точки сопряжения контролировать радиографической дефектоскопией в объеме 100%.

20 Расположение продольных сварных швов на секторах отводов и трубах с косыми срезами устанавливаются заводом – изготовителем с учетом требований 2.4.3 и 2.4.2.6 "Правил АЭУ".

21 Допускается увеличение длины концевого сектора при изготовлении блока трубопровода, содержащего отвод, на заводе – изготовителе, при условии сохранения проектной строительной длины блока и с учетом требований 2.4.8 " Правил АЭУ ".

22 Маркировать: товарный знак завода- изготовителя, угол поворота (для отводов), наружный диаметр, толщину стенки, условное давление, подведомственность и обозначение по настоящему стандарту.

23 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{1714}{2}$.

24 Остальные технические требования к сварным отводам – по ОСТ 34-42-660.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

УТВЕРЖДЕН ПРИКАЗОМ Министерства энергетики и электрификации СССР
от 24. 04. 1984 г. № 163

ИСПОЛНИТЕЛИ: Л.Б.Грузер, Н.Г.Нечаева, В.А.Малашонок, В. И. Есарев, В.В Горбачев,
И. А. Головин, Л. М. Иванова, Л. Е. Ивлева, М. В. Морозюк, Е. А. Голубева

ЗАРЕГИСТРИРОВАН ВИФС

за № 8330059 от 21. 09. 84

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на которые дана ссылка	номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
Правила АЭУ	1, 1-ый и 2-ой абзацы; 3, табл.2, пример, 1-ый абзац; 5, табл.4, пример, 1-ый абзац; 7, табл. 5, пример, 1-ый абзац; 12; 23; 24
Правила пара и горячей воды РД 03-94	2; 3, табл.2, пример, 3-ий абзац; 5, табл.4, пример, 4-ый абзац; 7, табл.5, пример, 3-ый абзац
СНиП 3.05. 05 –84	2; 3, табл. 2, пример, 4-ый абзац; 5, табл. 4, пример, 5-ый абзац; 7, табл. 5, пример, 4-ый абзац
ПН АЭ Г-7-009-89	15
ПН АЭ Г-7-010-89	3,табл. 2, пример, 1-ый абзац; 5, табл. 4, пример, 1-ый и 2-й абзацы; 7, табл.5, пример, 1-ый и 2-ой абзацы
ОСТ 34-42-658-84	3, табл. 3, поз. 1и 2; 8
ОСТ 34-42-659-84	12; 13
ОСТ 34-42-660-84	16; 20

ПЕРЕИЗДАНИЕ С ИЗМЕНЕНИЯМИ:

Изменение № 1 от 20.09.88 № 374а

Извещение № 2 от 25.12.90 № 176а

Изменение № 3 от 02.06.95 № 117

Изменение № 4 от 23.01.01 № 18