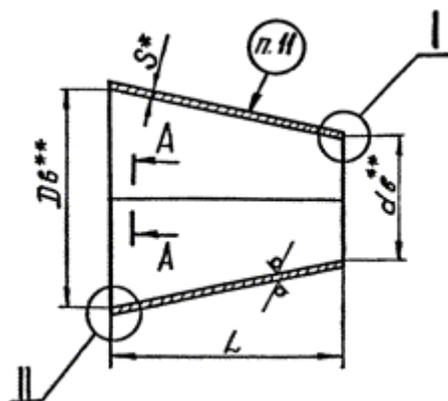


**ПЕРЕХОДЫ СВАРНЫЕ  
ЛИСТОВЫЕ**

**ОСТ  
34-42-665-84**

$P_{\text{раб}} < 2,2 \text{ МПа (22 кгс/см}^2\text{)} \quad T \leq 350 \text{ }^\circ\text{C}$



Размеры в мм

Обозначение	Условное давление $P_u$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условные проходы $D_u \times d_u$	Размеры присоединяемых труб		D	d	$D_p$		d $p$		S	$S_3$ не менее	L	R	$R_1$	B	b	Масса, кг			
			$D_n \times S_1$	$d_n \times S_2$			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.											
01	1,6 (16)	500×250	530×8	273×8	518	255	516	+0,70	259	+0,52	9	5,0	612	1267	635	1540	19	56,2			
02		500×300		325×8		307			311									4,5	490	760	48,1
03		500×350		377×9		355			361									5,0	377	875	39,3
04		500×400		426×9		404			410									262	993	28,9	
05		600×300	630×8	325×8	618	307	616	+0,70	311	+0,52	9	4,5	725	1508	760	1832	19	79,4			
06		600×350		377×9		355			361									5,0	612	875	70,6
07		600×400		426×9		404			410									497	993	60,2	
08		600×500		530×8		512			516									243	1253	32,9	
09		700×350	720×8	377×9	708	355	706	+0,80	361	+0,57	9	5,0	824	1724	875	2095	19	102,5			
10		700×400		426×9		404			410									709	993	92,9	
11		700×500		530×8		512			516									455	1253	65,6	
12		700×600		630×8		612			616									220	1493	34,8	
13	1,6 (16)	800×400	820×9	426×9	806	404	804	+0,90	410	+0,63	9	5,0	940	1960	993	2382	19	133,5			
14		800×500		530×8		512			516									685	1253	105,2	
15		800×600		630×8		612			616									450	1493	75,3	

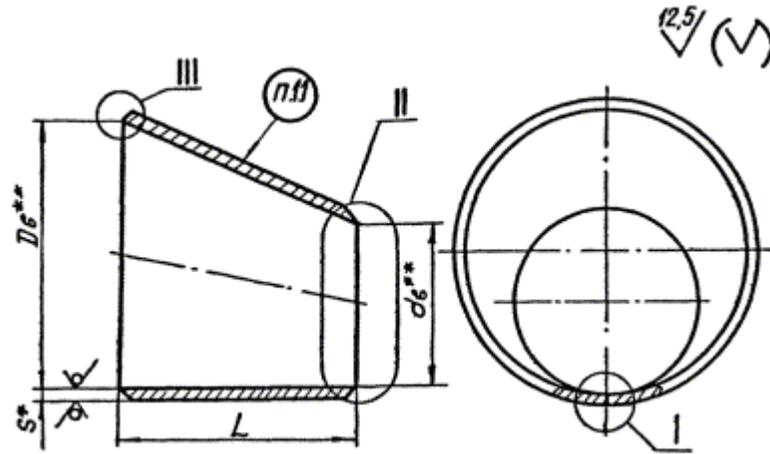
Обозначение	Условное давление $P_u$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условные проходы $D_u \times d_u$	Размеры присоединяемых труб		D	d	$D_p$		d <sub>p</sub>		S	$S_3$ не менее	L	R	$R_1$	B	b	Масса, кг
			$D_n \times S_1$	$d_n \times S_2$			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.								
16		800×700		720×8		702			706	+0,80			238		1710			42,9
17		900×500	920×10	530×8	904	512	902		516	+0,70	11	6,5	915	2200	1258	2674		186,4
18		900×600		630×8		612		616	680				1498		148,6			
19		900×700		720×8		702		706	+0,80	468			1715		108,7			
20		900×800		820×9		798		804	+0,90	1946					66,4			
21		1000×500		530×8		512			516	+0,70			1150		1258			250,1
22		1000×600	630×8	612	616	1498	212,3											
23		1000×700	1020×10	720×6	1004	702	1002		706	+0,80	11	6,5	704	2441	1715	2966	22	172,4
24		1000×800		820×9		798		804	+0,90				1946		124,1			
25		1000×900		920×10		896		902		2181			68,6					
26	1,0 (10)	1200×600		630×8		612			616	+0,70			1150		1258			250,1
27		1200×700		720×8		702		706	+0,80				1171		1715			318,9
28		1200×800	1220×11	820×9	1203	798	1201		804	+0,90	14	7,5	946	2920	1946	3549		270,6
29		1200×900		920×10		896		902	2181				215,2					
30		1200×1000		1020×10		996		1002	+1,00	2422			151,7					
31	1,6 (16)	1400×700		720×8		702			706	+0,80			1628		1722			621,9
32		1490×800		820×9		798		804	+0,90				1402		1953			560,1
33		1400×900	1420×14	920×10	1397	896	1395			902	+1,00	14	7,5	1171	3393	2188	4123	26
34		1400×1000		1020×10		996		1002	2429	408,3								
35		1400×1200		1220×11		1194		1201	+0,90	2905	223,6							
36	1600×800	820×9		798		804		+0,90		1872	1953			814,4				
37	1600×900	920×10		896		902				1642	2188			739,5				
38	1600×1000	1620×14	1020×10	1597	996	1595		1002		+1,00	14	7,5	1407	3874	2429	4708		660,1
39	1600×1200		1220×11		1194		1201	2905	475,1									
40	1600×1400		1420×14		1388		1395		10,5	484			3372		261,0			

Пример условного обозначения сварного концентрического перехода с условными проходами  $D_u$  900 мм на  $d_u$  500 мм, на условное давление  $P_u$  1,6 МПа ИБ категории с контролем сварных швов по ПК 1514-72:

Переход К 900×500-1,6-ИБ 17 OCT 34-42-665-84

Пример условного обозначения сварного концентрического перехода с условными проходами  $D_u$  900 мм на  $d_u$  500 мм, на условное давление  $P_u$  1,6 МПа с контролем сварных швов по [PTM-1С-81](#):

Переход К 900×500-1,6 17 OCT 34-42-665-84



Размеры в мм

Обозначение	Условное давление $P_u$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условные проходы $D_u \times d_u$	Размеры присоединяемых труб		$D_6$	$d_6$	$D_p$		$d_p$		$S_3$ не менее	$L$	$L_1$	$L_2$	$L_3$	$L_4$	$L_5$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$l_4$	$l_5$	$r$	$b$	Масса, кг	
			$D_n \times S_1$	$d_n \times S_2$			Номинал	Предоткл.	Номинал	Предоткл.																	
41	1,6 (16)	500×250	530×8	273×8	518	255	516		259	+0,52	5,0	612	124	125	129	133	134	134	20	622	630	649	668	676	7		56,8
42		500×300		325×8		307			311		4,5	490								744	754	777	800	809			48,6
43		500×350		377×9		355			361		5,0	377								858	868	895	921	931			39,6
44		500×400		426×5		404			410		5,0	262								973	985	1016	1045	1057			29,3
45		600×300	630×8	325×8	618	307	616	+0,70	311	+0,52	4,5	725	1477	1496	1542	1587	1604	1604	24	744	754	777	800	809	6	1	79,9
46		600×350		377×9		355			361		5,0	612								858	868	895	921	931			71,0
47		600×400		426×9		404			410		5,0	497								973	985	1016	1045	1057			60,6
48		600×500		530×8		512			516		5,5	243								1227	1243	1281	1319	1333			33,1
49		700×350	720×8	377×9	708	355	706	+0,80	361	+0,57	5,0	824	1689	1711	1763	1815	1835	1835	28	858	868	895	921	931	2		104,2
50		700×400		426×9		404			410		5,0	709								973	985	1016	1045	1057			93,7
51		700×500		530×8		512			516		5,5	455								1227	1243	1281	1319	1333			66,2
52		700×600		630×8		612			616		5,5	220								1463	1482	1527	1572	1589			35,1
53		800×400	820×9	426×9	806	404	804	+0,90	410	+0,63	5,0	940	1920	1945	2004	2063	2086	973	985	101	104	105	32	134,6			

Обозначение	Условное давление $P_u$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условные проходы $D_u \times d_u$	Размеры присоединяемых труб		$D_e$	$d_e$	$D_p$		$d_p$		$S$	$S_3$ не менее	$L$	$L_1$	$L_2$	$L_3$	$L_4$	$L_5$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$l_4$	$l_5$	$r$	$b$	Масса, кг	
			$D_n \times S_1$	$d_n \times S_2$			Номин.	Предоткл.	Номин.	Предоткл.																		
54		800×500		530×8		512			516	+0,70			685								122	124	128	131	133			107,1
55		800×600		630×3		612			616				450								146	148	152	157	158			76,0
56		800×700		720×8		702			706	+0,80			238								167	169	174	180	181			43,3
57		900×500		530×8		511			516	+0,70		5,5	915								123	124	128	132	133			187,7
58		900×600		630×8		612			616				680								146	148	153	157	159			149,7
59		900×700	920×10	720×8	904	702	902		706	+0,80			468	2156	2183	2250	2316	2341			168	170	175	180	182	35	9	109,5
60		900×800		820×9		798			804	+0,90		6,5	243								190	193	198	204	207			60,9
61		1000×500		530×8		512			516	+0,70			1150								123	124	128	132	133			252,2
62		1000×600		630×8		612			616			5,5	915								146	148	153	157	159			214,2
63		1000×700	1020×10	720×8	1004	702	1002		706	+0,80	1		704	2391	2422	2496	2569	2597			168	170	175	180	182	39	9	173,9
64		1000×800		820×9		798			804	+0,90	1	6,5	478								190	193	198	204	207			125,3
65		1000×900		920×10		896			902	+0,90		7,5	248								213	216	223	229	232			69,1
66		1200×600		630×8		612		+1,00	616	+070		5,5	1383								146	148	153	157	159			362,2
67		1200×700		720×8		702			706	+0,80			1171								168	170	175	180	182			321,9
68	1,0 (10)	1200×800	1220×11	820×3	1203	798	1201		804	+0,90		6,5	946	2860	2897	2985	3073	3107			190	193	198	204	207	47	7	273,4
69		1200×900		920×10		896			902			7,5	716								213	216	223	229	232			217,1
70		1200×1000		1020×10		996			1002	+1,00			481								237	240	247	254	257			153,3
71	1,6 (16)	1400×700	1420×11	720×8	139	702	1395		706	+0,80	1	5,5	1628	3324	3367	3470	3571	3611			168	170	176	181	183	55	2	626,9

Обозначение	Условное давление $P_u$ , МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	Условные проходы $D_u \times d_u$	Размеры присоединяемых труб		$D_e$	$d_e$	$D_p$		$d_p$		$S$	$S_3$ не менее	$L$	$L_1$	$L_2$	$L_3$	$L_4$	$L_5$	$l$	$l_1$	$l_2$	$l_3$	$l_4$	$l_5$	$r$	$b$	Масса, кг				
			$D_n \times S_1$	$d_n \times S_2$			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.																					
			4		7					4										7	8	1	2	2	4	6					
72		1400×800		820×9		798			804	+0,90		6,5	1402							191 3	193 7	199 7	205 5	207 8			564,9				
73		1400×900		920×10		896			902				1171							214 4	217 1	223 8	230 3	232 9			493,0				
74		1400×1000		1020×10		996			1002			7,5	936							237 9	241 0	248 4	255 6	258 5			411,9				
75		1400×1200		1220×11		1194			1201	+1,00		8,0	470							25 5	284 6	288 2	297 0	305 7	309 1		225,5				
76	1,0 (10)	1600×800	1620×14	820×9	1597	798	1595		804	+0,90		6,5	1872							2 0	191 3	193 7	199 7	205 5	207 8		821,5				
77		1600×900		920×10		896		902		7,5	1642		2 0	214 4	217 1	223 8	230 3	232 9													745,4
78		1600×1000		1020×10		996		1002		7,5	1407		2 0	237 9	241 0	248 4	255 6	258 5											633		668,5
79		1600×1200		1220×11		1194		1201	+1,00	8,0	941		2 5	284 6	288 2	297 0	305 7	309 1													481,8
80		1600×1400		1420×14		1388		1395		10,5	484		3 0	330 3	334 5	344 7	354 8	358 8													267,0

Пример условного обозначения эксцентрического перехода с условными проходами  $D_u$  500 мм на  $d_u$  400 мм, на условное давление  $P_u$  1,6 МПа ПБ категории с контролем сварных швов по ПК 1514-72:

Переход Э 500×400-1,6-ПБ 44 ОСТ 34-42-665-84

Пример условного обозначения эксцентрического перехода с условными проходами  $D_u$  500 мм на  $d_u$  400 мм, на условное давление  $P_u$  1,6 МПа с контролем сварных швов по [РТМ-1С-81](#):

Переход Э 500×400-1,6 44 ОСТ 34-42-665-84

5. Материал - лист в соответствии с сортаментом листов по [ОСТ 34-42-658-84](#), раздел 4.

6. Для совпадения внутреннего диаметра перехода с внутренним диаметром стыкуемой трубы допускается подрезка торца перехода со стороны  $D_e$ .

7. Допускается изготовление переходов из двух половин (с двумя сварными швами).

$$\pm \frac{\Gamma\Gamma14}{2}$$

8. Неуказанные предельные отклонения размеров

9. Методы и объем контроля продольных сварных швов:

для переходов, применяемых на трубопроводах с контролем сварных швов по ПК 1514-72 - согласно категории ПБ ПК 1514-72;

для переходов, применяемых на трубопроводах с контролем сварных швов по [РТМ-1С-81](#), - согласно разделу 16 [РТМ-1С-81](#).

10. Общие требования к подготовке кромок переходов под сварку с трубопроводом - по [ОСТ 34-42-659-84](#).

11. Маркировать: товарный знак завода-изготовителя, условный проход, условное давление, подведомственность и обозначение по настоящему стандарту.

12. Остальные технические требования - по [ОСТ 34-42-660-84](#).

13. Значения зазоров и допускаемые смещения внутренних кромок при изготовлении переходов устанавливаются требованиями производственных инструкций по сварке в зависимости от применяемого метода и способа сварки.

Производственные инструкции разрабатываются с учетом требований ОП 1513-72 и ПК 1514-72 или [РТМ-1С-81](#) в зависимости от подведомственности трубопровода.