

Продолжение таблицы 16

Размеры в миллиметрах

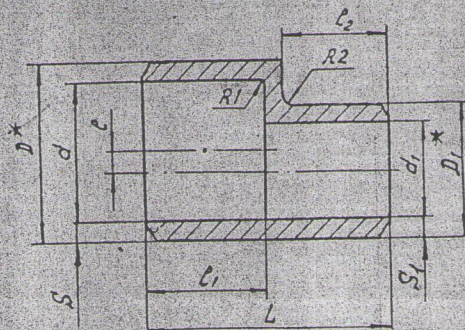
Проходы условные D _н x D _{вн}	d	d ₁	D	D ₁	S	S ₁	L	ℓ	Масса, кг
50x 20	40	17	50	25	5	4	75	13	0,319
50x 25		24		34		5		10	0,368
50x 32		30		38		4		0,396	
50x 40		35		45		5		0,419	
65x 20	60	17	70	25	5	4	85	12	0,464
65x 25		24		34		5		0,521	
65x 32		30		38		4		0,553	
65x 40		35		45		5		0,579	
65x 50		40		56		5			0,636
80x 25	77	24	89	34	6	4	100	13	0,811
80x 32		30		38		4		0,849	
80x 40		35		45		5		0,892	
80x 50		40		50		5		0,966	
80x 65		60		70		5		22	1,100
100x 40	90	35	108	45	6	5	120	13	1,040
100x 50		40		50		5		1,100	
100x 65		60		70		6		1,240	
100x 80		77		89		6		1,300	
125x 40	121	35	133	45	6	5	120	12	1,450
125x 50		40		50		5		1,500	
125x 65		60		70		6		1,730	
125x 80		77		89		6		1,850	
125x100		90		108		6		10	2,020
150x 50	123	40	159	50	6	5	120	16	2,310
150x 65		60		70		5		2,500	
150x 80		77		89		6		2,690	
150x100		90		108		6		2,890	
150x125		121		133		6		26	3,140

Окончание таблицы 10

Размеры в миллиметрах

Проходы условные $D_2 \times D_{21}$	d	d_1	D	D_1	S	S_1	L	l	Масса, кг
200x80	199	77	219	89	10	6	150	18	5,19
200x100		96		108				20	5,55
200x125		121		133				22	5,90
250x100	245	96	273	108	14	210	27	12,20	
250x125		121		133			32	13,20	
200x150	199	143	219	159	10	8	150	16	6,33
250x150				245				273	27
250x200	297	199	325	219	14	10	210	17	15,00
300x150		143		159		8		26	19,06
300x200		199		219		10		18	20,50
300x250	297	245	325	273	14	10	250	10	24,40

3.19 Переходник эксцентричный



*Размеры для справок

Рисунок 17

Таблица 17

Проходы условные 14 x 141	d	d ₁	D	D ₁	S	S ₁	L	L ₁	L ₂	L ₃	Масса, кг											
10x6	10	0	10	10	3	2	2,0	10	10	10	0,029											
15x10	14	10	20	10	3	3	2,0	10	10	10	0,059											
20x10	17		25		4						3,5	50	25	21	0,065							
25x10	24		34		5						7,0	20	20	20	0,130							
32x10	30		38		4						10,0				0,165							
40x10	35		45		5						12,5	60	30	20	0,221							
50x10	40		50		5						18,0	75	30	35	0,335							
20x15	17		14		25						20	4	5	1,5	50	25	21	0,089				
25x15	24				34							5						5,0	0,140			
32x15	30				38							4						8,0	20	20	20	0,169
40x15	35				45							5						10,5				60
50x15	40	50		5	16,0	75	30	35	0,343													
65x15	55	70		5	20,0	85	40	39	0,600													
25x20	24	17		34	25	4	4	3,5	50	25		21						0,154				
32x20	30			38				5										0,5	0,184			
32x25	24			34				5										3,0	0,208			
40x20	35	17		45	25	5	4	9,0	60	30		20						0,245				
40x25		24	34		5			5,5			0,275											
40x32		30	38		4			2,5			30		35	0,288								
50x20		17	25		5			14,5						0,300								
50x25		24	34		5			11,0			75		30	35	0,411							
50x32	30	38	4	8,0	0,43																	
50x40	35	45	5	5,5	0,44																	
55x20	60	17	70	25	5	4	24,5	65	40	39	0,63											
55x25		24		34			5				21,0	0,68										
55x32		30		38			4				18,0	0,69										
55x40		35		45			5				15,5		0,71									
55x50		40		50			5				10,0	0,75										

Конец таблицы I7

Размеры в миллиметрах

Проходы условные $D_2 \times D_1$	d	d_1	D	D_1	S	S_1	L	L_1	L_2	Масса, кг	
80x25		24		34		5	20,5			1,04	
80x32		30		38		4	23,5			1,05	
80x40	77	35	89	45			21,0			1,08	
80x50		40		50			15,5	100	50	44	1,11
80x65		60		70		5	5,5			1,13	
100x40		35		45			30,5			1,30	
100x50	90	40	100	50	0		25,0			1,39	
100x65		60		70			15,5			1,41	
100x80		77		89		0	9,5			1,51	
125x40		35		45			43,0			2,13	
125x50		40		50		5	37,5			2,16	
125x65	121	60	133	70			27,5			2,19	
125x80		77		89			22,0			2,31	
125x100		90		108		6	12,5			2,31	
150x50		40		50			45,5	120	55	57	3,14
150x65		60		70		5	35,5			3,17	
150x80	143	77	159	89	0		33,0			3,30	
150x100		90		108			23,5			3,29	
150x125		121		133			11,0			3,24	
200x80		77		89		0	51,0			7,06	
200x100		90		108			51,5			7,00	
200x125	199	121	219	133	10		39,0	150	70	70	6,90
200x150		143		159		8	20,0			7,40	

4 Технические требования

4.1 Материалы, из которых изготавливаются соединительные части, требования к ним, должны соответствовать ОСТ 95 10439.

4.2 Предельные отклонения размеров: H_{14} , h_{14} , $\pm \frac{IT_{14}}{2}$.

4.3 При сходимости образцовых внутренних поверхностей соединительных частей уступы не должны превышать 10% толщины стенки.

4.4 Требования к шероховатости соединительных частей должны соответствовать требованиям к шероховатости поверхностей изделия, с которым они соединены.

Рекомендуемая шероховатость поверхностей:
 прикасающихся агрессивной средой - не более $Ra_{3,2}$ мкм;
 соприкасающихся агрессивной средой - не более $Ra_{6,3}$ мкм;
 изделия под сварку - не более Ra_{25} мкм.

4.5 Разделка кромок под сварку труб должна соответствовать требованиям:

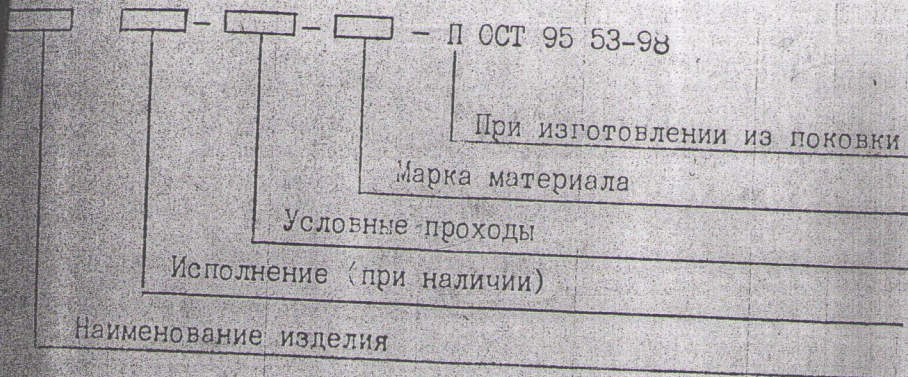
ОСТ 95 10440 - для коррозионно-стойких сталей и сплавов 40ХНМ и ЧС 129

ОСТ 95 10455 - для титановых сплавов.

4.6 Допускается подгонка внутреннего диаметра присоединяемой трубы к внутреннему диаметру соединительной части путем раздачи конца трубы конусной оправкой 1:10 или снятия фаски изнутри.

4.7 Приемка, испытания и маркировка соединительных частей должна соответствовать ОСТ 95 10439.

Схема построения условного обозначения соединительных частей



Примеры условных обозначений соединительных частей.

Тройник равнопроходный с условным проходом D_y 20 мм из стали 12Х18Н10Т:

Тройник равнопроходный 20-12Х18Н10Т ОСТ 95 53-98

Тройник переходный исполнения 3 с условными проходами $D_y \times D_{y1} \times D_{y2}$ 20x10x15 мм из стали 12Х18Н10Т, поковка:

Тройник переходный 3-20x10x15-12Х18Н10Т-П ОСТ 95 53-98

То же, из проката:

Тройник переходный 3-20x10x15-12Х18Н10Т ОСТ 95 53-98

То же, из сплава 40ХНМ:

Тройник переходный 3-20x10x15-40ХНМ ОСТ 95 53-98

То же, из титана марки ВТ1-0:

Тройник переходный 3-20x10x15-ВТ1-0 ОСТ 95 53-98

То же, из сплава ЧС 129:

Тройник переходный 3-20x10x15-ЧС 129 ОСТ 95 53-98