

**ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ**  
**ДЕТАЛИ И СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ**  
**ИЗ ХРОМОМОЛИБДЕНОВАНАДИЕВЫХ СТАЛЕЙ**  
**ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЕПЛОВЫХ**  
**ЭЛЕКТРОСТАНЦИЙ**

**ТИПЫ, КОНСТРУКЦИЯ, РАЗМЕРЫ**  
**И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

**ПАРАМЕТРЫ:**

$p = 25,01$  МПа ( $255$  кгс/см<sup>2</sup>),  $t = 545$  °С;

$p = 13,73$  МПа ( $140$  кгс/см<sup>2</sup>),  $t = 560$  °С;

$p = 13,73$  МПа ( $140$  кгс/см<sup>2</sup>),  $t = 545$  °С;

$p = 9,81$  МПа ( $100$  кгс/см<sup>2</sup>),  $t = 540$  °С;

$p = 4,02$  МПа ( $41$  кгс/см<sup>2</sup>),  $t = 545$  °С

**ШТУЦЕРЫ ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЭС**  
**КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ**

**ОСТ 108.462.08-82**

**Срок действия стандартов не ограничен в соответствии**  
**с указанием Госстандарта РФ № 1/28-332 от 15.02.94**

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628

**СОГЛАСОВАН** с Главным управлением по проектированию и научно-исследовательским работам Министерства энергетики и электрификации СССР

**Л.М. ВОРОНИН**

**Отраслевые стандарты**  
**на детали и сборочные единицы**  
**с расчетным ресурсом 200 тыс. ч**

на детали и сборочные  
единицы

**ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ****ШТУЦЕРЫ ДЛЯ ПАРОПРОВОДОВ ТЭС  
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ****ОСТ 108.462.08-82**

Взамен ОСТ 24.462.01 в части

$p_{\text{НОМ}} = 255 \text{ кгс/см}^2, t = 545 \text{ }^\circ\text{C};$

$p_{\text{НОМ}} = 140 \text{ кгс/см}^2, t = 560 \text{ }^\circ\text{C};$

$p_{\text{НОМ}} = 140 \text{ кгс/см}^2, t = 545 \text{ }^\circ\text{C};$

$p_{\text{НОМ}} = 140 \text{ кгс/см}^2, t = 540 \text{ }^\circ\text{C};$

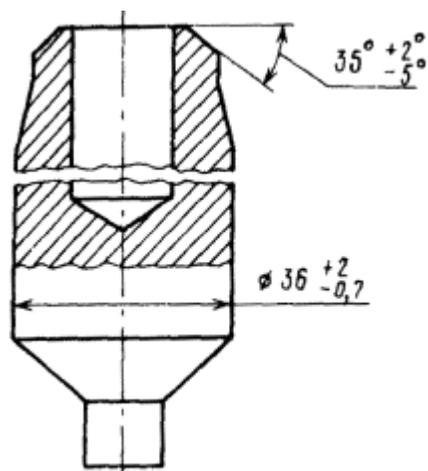
$p_{\text{НОМ}} = 41 \text{ кгс/см}^2, t = 545 \text{ }^\circ\text{C}$

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628 срок действия установлен

с 01.01.85  
до 01.01.96

1. Настоящий стандарт распространяется на штуцеры трубопроводов тепловых электростанций.  
Стандарт устанавливает конструкцию штуцеров для трубопроводов с абсолютным давлением и температурой пара:  
 $p = 25,01 \text{ МПа (255 кгс/см}^2), t = 545 \text{ }^\circ\text{C};$   
 $p = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2), t = 560 \text{ }^\circ\text{C};$   
 $p = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2), t = 545 \text{ }^\circ\text{C};$   
 $p = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2), t = 515 \text{ }^\circ\text{C};$   
 $p = 9,81 \text{ МПа (100 кгс/см}^2), t = 540 \text{ }^\circ\text{C};$   
 $p = 4,02 \text{ МПа (41 кгс/см}^2), t = 545 \text{ }^\circ\text{C}.$
2. Размеры штуцеров должны соответствовать указанным на черт. [1](#), [2](#) и в табл. [1](#).
3. Материал - сталь марки 12Х1МФ по [ГОСТ 20072](#).
4. Сварку штуцера с трубопроводом - см. черт. [3](#) и табл. [2](#).
5. До приварки штуцера к трубопроводу отверстие в трубе сверлить диаметром  $d$ . После приварки отверстие в штуцере и трубопроводе рассверлить на размер  $d_{\text{в}}$  до окончательной сборки трубопровода.
6. Наплавленный металл - по ОСТ 108.940.02.
7. Остальные технические требования - по ОСТ 108.030.113 и ОСТ 24.125.60.
8. Пример условного обозначения штуцера исполнения 03 с условным проходом  $D_y = 10 \text{ мм}$ :





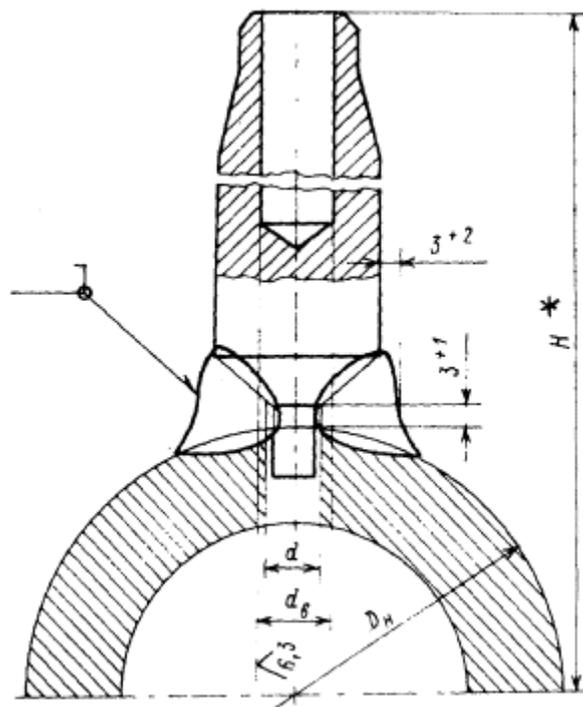
Остальное - см. черт. 1

Черт. 2

Таблица 1

Размеры, мм

Исполнение	Черт.	Условный проход $D_y$	Наружный диаметр и толщина стенки присоединяемой трубы	$D$ (пред. откл. + 0,5)	$d_b$		Ответвление в трубопроводе $d$		$d_1$ (пред. откл. - 0,2)	$S_{ш}$	$S$	Масса, кг
					Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.				
$p = 25,01 \text{ МПа (255 кгс/см}^2), t = 545 \text{ }^\circ\text{C}$												
01	1	10	16×3,5	17	9	+ 0,36	7,5	+ 0,36	7	5,0	3,3	0,22
02	2	15	28×6	29	16	+ 0,43	12,0	+ 0,43	11,5	8,0	5,7	0,71
$p = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2), t = 560 \text{ }^\circ\text{C}; p = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2), t = 545 \text{ }^\circ\text{C}; p = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2), t = 515 \text{ }^\circ\text{C}; p = 9,81 \text{ МПа (100 кгс/см}^2), t = 540 \text{ }^\circ\text{C}; p = 4,02 \text{ МПа (41 кгс/см}^2), t = 545 \text{ }^\circ\text{C}$												
03	1	10	16×2,5	17	11	+ 0,43	8,5	+ 0,36	8	3,5	2,3	0,21
$p = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2), t = 560 \text{ }^\circ\text{C}; p = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2), t = 545 \text{ }^\circ\text{C}$												
04	2	20	28×4,5	29	19	+ 0,52	16,0	+ 0,43	15,5	5,1	3,9	0,67
$p = 13,73 \text{ МПа (140 кгс/см}^2), t = 515 \text{ }^\circ\text{C}; p = 9,81 \text{ МПа (100 кгс/см}^2), t = 540 \text{ }^\circ\text{C}; p = 4,02 \text{ МПа (41 кгс/см}^2), t = 545 \text{ }^\circ\text{C}$												
05	2	20	28×3	29	22	+ 0,52	19,0	+ 0,52	18,5	4,0	2,5	0,63



Черт. 3

Таблица 2

мм

$D_{н}$	$H^*$	$D_{н}$	$H^*$	$D_{н}$	$H^*$	$D_{н}$	$H^*$
57	110	159	162	273	220	465	315
76	120	194	180	325	245	530	348
108	136	219	192	377	272	630	398
133	150	245	205	426	295	720	442

\* Размер для справок.

### ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ указанием Министерства энергетического машиностроения от 04.06.82 № ВВ-002/4628

## 2. ИСПОЛНИТЕЛИ

**П.М. Христюк**, канд. техн. наук; **Д.Д. Дорофеев**, канд. техн. наук (руководитель темы); **Г.Н. Смирнов** (руководитель темы); **Л.Н. Жылюк**; **В.Н. Шанский**; **Н.В. Москаленко**; **Д.Ф. Фомина**; **Г.А. Мисирьянц**; **В.Ф. Логвиненко**; **Ф.А. Гловач**; **А.З. Гармаш**; **Н.Г. Мазин**; **А.С. Шестернин**

**3. ЗАРЕГИСТРИРОВАН Государственным комитетом СССР по стандартам за № 8256955 от 09.09.82**

**4. ВЗАМЕН ОСТ 24.462.01**

## 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
<a href="#">ГОСТ 20072-74</a>	<a href="#">3</a>
ОСТ 24.125.60-89	<a href="#">7</a>
ОСТ 108.030.113-87	<a href="#">7</a>
ОСТ 108.940.02-82	<a href="#">6</a>

**6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (1992 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4**

**Срок действия продлен до 1996 г. Изменением № 4, утвержденным письмом Минтяжмаша СССР от 27.12.90 № ВА-002-1-12060.**